

Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ДИПЛОМНОЙ РАБОТЫ
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
23.02.07 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
И РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЕЙ, СИСТЕМ И АГРЕГАТОВ
АВТОМОБИЛЕЙ**

Касли 2024г.

Методические рекомендации рассмотрены
на заседании ПЦК
« » _____ 20____ г. /протокол № ____
Председатель ПЦК _____

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель директора по УПР
_____ Т.А.Гвоздева

Методические рекомендации предназначены для оказания помощи студентам при выполнении дипломной работы по проектированию или реконструкции производственных участков авторемонтных предприятий. Даны рекомендации по выполнению разделов дипломной работы, указаны источники, в которых можно ознакомиться с интересующим вопросом, приведен справочный материал, необходимый для качественного выполнения работы, указаны основные требования к оформлению пояснительной записки в соответствии с требованиями ФГОС СПО к уровню подготовки выпускника по специальности 23.01.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Методические рекомендации составил преподаватель спецдисциплин Денисов В.С. совместно с предметно-цикловой комиссией.

Содержание

1. Область применения.....	4
2. Цели и задачи дипломного проектирования.....	5
3. Требования, предъявляемые к дипломному проектированию.....	7
4. Содержание, объем и указания по оформлению дипломного проекта.....	15
5. Приложение №1. Порядок технологического расчета СТОА.....	20
6. Приложение №2. Порядок технологического расчета АТП.....	28
7. Приложение №3. Расчетная часть дипломного проекта по разделу «Экономическая часть».....	41
8. Приложение №4. Расчет экономической эффективности реконструкции зоны ТР.....	45
9. Приложение №5. Расчет сметы затрат и себестоимости технического обслуживания.....	50
10. Приложение №6. Проектирование участка.....	55
11. Приложение №7. Расчет эффективности мероприятий по внедрению новой техники и разработки устройств (приспособлений).....	59
12. Приложение №8. Подбор технологического оборудования.....	62
13. Приложение №9. Расчет производственных площадей.....	63
14. Приложение №10. Разработка технологического процесса.....	65
15. Приложение №11. Список рекомендованной литературы.....	66
ПРИЛОЖЕНИЯ	

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящее методическое устанавливает требования к построению, содержанию, изложению и оформлению дипломного проекта для специальности 23.01.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей», выполняемого студентами, проходящими обучение по специальности 23.01.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей систем и агрегатов автомобилей» в ГБПОУ «Каслинский промышленно – гуманитарный техникум».

2 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Целью дипломного проектирования является выпускная самостоятельная работа студента, при успешной защите которой Государственная квалификационная комиссия присваивает квалификацию техника по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей.

При дипломном проектировании для специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей» решаются следующие основные задачи:

- систематизация, закрепление и расширение теоретических знаний и практических навыков, полученных за период обучения по специальности «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»;

- проверка подготовки студентов к будущей работе, его умения самостоятельно решать основные производственные задачи.

В дипломном проекте студент должен:

- правильно формулировать и обосновывать задачи проекта, основываясь на базовых теоретических положениях и передовом опыте;

- показать свое умение пользоваться действующими положениями, руководствами и другими нормативными документами при проектировании или реконструкции автотранспортных, авторемонтных предприятий, станций технического обслуживания, их производственных зон, участков и других элементов;

- применять передовые формы и методы организации процессов обслуживания и ремонта автомобилей, научной организации труда;

- разрабатывать необходимую технологическую документацию, способствующую интенсификации производства и росту производительности труда на рабочих местах;

- применять наиболее распространенные методы планирования работы производственных подразделений;

- самостоятельно решать вопросы, связанные с выявлением и использованием резервов повышения эффективности и качества работы подразделений;

- широко применять методы по охране труда, защите окружающей среды, противопожарной профилактике.

3 ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ДИПЛОМНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ

Проект по степени сложности должен соответствовать теоретическим знаниям, полученным студентами при изучении дисциплин и выполняться по индивидуальному заданию.

Дипломные проекты должны иметь, как правило, практическое значение и выполняться на основе исходных данных, полученных во время прохождения преддипломной практики.

Все предложения проекта должны быть экономически обоснованы результатами самостоятельной творческой работы студентов и приводить к повышению производительности труда, более эффективному использованию подвижного состава и оборудования при одновременном повышении качества выполняемых работ и снижении себестоимости.

Темы дипломных проектов для специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» носят комплексный характер и предусматривают одновременное решение технических, технологических, конструкционных, организационных задач и разрабатываются преимущественно на базе материалов действующих предприятий.

Примерные темы дипломных проектов выбираются при прохождении студентами технологической и преддипломной практики:

1. проектирование участка по выполнению сварочных работ в условиях городской СТОА
2. проектирование участка по диагностированию электронных блоков управления работой двигателей легковых автомобилей в условиях городской СТОА
3. проектирование моторного участка с технологическим процессом: расточка блоков цилиндров, хонингование
4. проектирование автотранспортного предприятия по работе на междугородних перевозках сборных грузов.

5. проект станции технического обслуживания по ремонту легковых автомобилей отечественного и зарубежного производства
6. проект частичной автоматизации технологического процесса кузовного ремонта автотранспорта.
7. проект совершенствования технологического процесса ремонта смазочной системы двигателя автомобиля.
8. проект оптимизации технологического процесса ремонта двигателя Лада Гранта
9. проект создания зоны технического обслуживания легковых автомобилей ТО-1, ТО-2
10. проект зоны ТР автомобилей УАЗ
11. проектирование участка по техническому обслуживанию и ремонту рулевого управления легковых автомобилей в автосервисе
12. проектирование универсального поста ТОТР АТП легковых автомобилей
13. технологический проект участка по техническому обслуживанию и ремонту трансмиссии автомобилей Российского производства
14. организация ремонтного участка по ремонту приборов системы питания легковых автомобилей с разработкой проекта участка диагностики топливных форсунок на предприятии
15. проект модернизации шиномонтажного участка цеха на базе предприятия
16. проект участка по ремонту легковых автомобилей с разработкой технологий восстановления кузова
17. проект цеха восстановительного ремонта коленчатых валов
18. проектирование участка по ремонту ходовой части легковых автомобилей Нива
19. проект реконструкции СТО с разработкой участка технического обслуживания автомобилей автомобиля Лада Гранта
20. проект участка по ремонту топливной аппаратуры автомобиля Лада Гранта на базе предприятия

21. проект участка технического обслуживания системы зажигания автомобиля Лада Гранта
22. проектирование шиномонтажного участка АТП
23. проектирование зоны ТО автомобиля Лада Гранта
24. проект участка по ремонту механической коробки перемены передач автомобиля Chevrolet Lacetti в сервисном центре официального дилера

4 СОДЕРЖАНИЕ, ОБЪЕМ И УКАЗАНИЯ ПО ОФОРМЛЕНИЮ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Законченный дипломный проект состоит из задания, пояснительной записки и графической части. По своему содержанию пояснительная записка должна состоять из следующих разделов:

Содержание – (1 – 2 стр.);

Введение – 3 – 4 (стр.);

Исследовательская часть и технико-экономическое обоснование задания на проектирование 5 – 6 (стр.);

Расчетно-технологический раздел 20 – 30 (стр.);

Экономический раздел 15 – 20 (стр.);

Раздел техники безопасности и охраны труда 10 – 15 (стр.);

Заключение 1 – 2 (стр.);

Список литературы 1 – 2 (стр.);

Приложения.

Пояснительная записка относится проектной документации. Текст должен быть оформлен на листах формата А4 в соответствии с ГОСТ 2.105-95 в рамках с основной надписью по ГОСТ 2.104-68. Первый лист содержания - в соответствии с формой 2 (ГОСТ 2.104-68), последующие листы - в соответствии с формой 2а (ГОСТ 2.104-68), шрифт в соответствии со стилем шрифта штампа.

Текст пояснительной записки выполняется на листах белой бумаги формата А4 (210×297 мм) по ГОСТ 9327–60. Основной текст пояснительной записки должен быть набран в редакторе Microsoft Word русифицированным шрифтом Times New Roman размером 14 пт с полуторным межстрочным интервалом.

Общий объем дипломного проекта не должен составлять более 50-70 страниц.

Красная строка абзаца набирается с отступом 1 см. В тексте не допускаются висячие строки, то есть неполные строки в начале страницы.

Параметры страницы: верхнее поле 20 мм, нижнее поле – 26 мм, левое поле – 25 мм, правое поле – 10 мм.

Текст ПЗ должен излагаться кратко, технически и стилистически грамотно. Не допускается дословное воспроизведение текста из литературных источников, не рекомендуется обширное описание общеизвестных материалов.

При написании ПЗ не допускается использовать личное местоимение «я», а следует применять местоимения «мы». Например, «нами установлено, мы приходим к выводу» и т. п.

Основную часть ПЗ следует делить на части, разделы, главы, подразделы, пункты, параграфы.

Разделы, подразделы, пункты и подпункты следует нумеровать арабскими цифрами и записывать с абзацного отступа.

Подразделы вводятся в случае необходимости выделения из раздела более одного подраздела. Пункты и подпункты вводятся в случае необходимости выделения из раздела или подраздела более одного пункта и подпункта соответственно.

Если документ не имеет подразделов, то нумерация пунктов в нем должна быть в пределах каждого раздела, и номер пункта должен состоять из номеров раздела и пункта, разделенных точкой.

Если раздел или подраздел состоит из одного пункта он также нумеруется.

Если текст документа подразделяется только на пункты, они нумеруются порядковыми номерами в пределах документа.

Пример нумерации элементов текста

1 Типы и основные размеры – раздел первый без подразделов

1.1

1.2 } Нумерация пунктов первого раздела документа

1.3

Если документ имеет подразделы, то нумерация пунктов должна быть в пределах подраздела и номер пункта должен состоять из номеров раздела, подраздела и пункта, разделенных точками.

Внутри подразделов, пунктов или подпунктов могут быть приведены перечисления. Запись при этом производится с абзацного отступа. Для

обозначения перечислений допускается использовать маркеры, дефис, строчные буквы русского алфавита (за исключением ё, з, о, г, ь, и, ы, ъ), после которых ставится круглая скобка; арабские цифры, после которых ставится круглая скобка. Пример выполнения текста пояснительной записки дан в приложении Г.

Пример нумерации перечислений

а) _____

б) _____

1) _____

2) _____

Разделы, подразделы должны иметь заголовки, которые точно и кратко отражают их содержание. Допускается не нумеровать заголовки пунктов и подпунктов. Заголовки разделов печатают прописными буквами, а заголовки подразделов – строчными. Разделам «ВВЕДЕНИЕ, ЗАКЛЮЧЕНИЕ и БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК, ПРИЛОЖЕНИЯ» номера не присваиваются.

Каждый раздел ПЗ начинать с нового листа (страницы). Наименования структурных элементов ПЗ служат заголовками первого уровня. Заголовки первого уровня, в т.ч. названия частей, разделов и глав набираются прописными буквами, подразделов, параграфов – строчными.

Заголовки подразделов, пунктов и подпунктов следует печатать с абзацного отступа с прописной буквы.

Формулы и уравнения в тексте ПЗ рекомендуется набирать с помощью встроенного в Word редактора формул «Microsoft Equation 3.0». Уравнения и формулы следует выделять из текста в отдельную строку. Выше и ниже каждой формулы или уравнения должно быть оставлено не менее одной свободной строки. Если уравнение не умещается в одну строку, то оно должно быть перенесено после знака равенства (=) или после знаков плюс (+), минус (–), умножения (х), деления (:), или других математических знаков, причем знак в начале следующей строки повторяют. При переносе формулы на знаке, символизирующем операцию умножения, применяют знак «Х».

Иллюстрации и таблицы следует нумеровать арабскими цифрами сквозной нумерацией в пределах раздела. В этом случае номер иллюстрации состоит из

номера раздела и порядкового номера иллюстрации, разделенных точкой. Допускается сквозная нумерация иллюстраций и таблиц в пределах всей работы.

Иллюстрации, таблицы, или тексты вспомогательного характера допускается давать в виде приложений к ПЗ с указанием наверху посередине страницы слова «ПРИЛОЖЕНИЕ» прописными буквами и его обозначения. Строкой ниже записывается тематический заголовок приложения с прописной буквы. Приложения обозначают заглавными буквами русского алфавита, начиная с А, кроме букв Ё, З, И, О, Ч, Ъ, Ы, Ь. Например, ПРИЛОЖЕНИЕ А.

Продолжение приложения печатается на другой странице вверху справа с прописной буквы, например: «Продолжение приложения А». Если в документе одно приложение, оно обозначается «ПРИЛОЖЕНИЕ А». Иллюстрации и таблицы в приложениях нумеруют в пределах каждого приложения, например – Рисунок А.3, Таблица Д.2. Приложения могут быть обязательными и информационными. В тексте работы на все приложения должны быть ссылки. В оглавлении работы следует перечислить все приложения с указанием их номеров и заголовков. Приложения располагают в порядке ссылок на них в тексте работы.

Нумерация страниц ПЗ и приложений, входящих в состав этой работы, должна быть сквозная.

Текст каждого приложения, при необходимости, может быть разделен на разделы, подразделы, пункты, подпункты, которые нумеруют в пределах каждого приложения.

Все иллюстрации в ПЗ: эскизы, схемы, графики, называются рисунками и их нумеруют в пределах раздела. В работе допускаются цветные рисунки. Пример оформления таблиц и рисунков приведен в приложении Е

Нумерация листов пояснительной записки должна быть сквозной для текста и приложений, начиная с титульного листа. Проставляется нумерация с третьего листа (титульный лист и техническое задание не нумеруются). Номер листа проставляется в основной надписи справа внизу.

Титульный лист является первым листом пояснительной записки. В приложении А дан титульный лист для дипломного проекта.

Аннотация помещается в пояснительной записке после задания. Аннотация включает: характеристику основной темы; проблемы объекта; цели (и задачи) работы; результаты работы; новизну работы в сравнении с другими, родственными по тематике и целевому назначению.

Пример выполнения аннотации приведен в приложении Б.

За аннотацией помещается «СОДЕРЖАНИЕ», в которое вносят номера и наименования разделов и подразделов с указанием соответствующих страниц, библиографический список, перечень приложений и другой документации, относящейся к курсовому или дипломному проекту.

Пример выполнения содержания приведен в приложении В.

По итогам работы в пояснительной записке перед списком используемой литературы приводится ЗАКЛЮЧЕНИЕ образец заключения приведен в приложение Г.

В конце ПЗ (до приложений) приводится список используемой литературы, который должен содержать сведения о информационных источниках.

Список литературы составляется либо в алфавитном порядке, либо в порядке использования источников (первой ссылки на них). Пример оформления библиографического списка приведен в приложении Д.

Графическая часть проекта выполняется на чертежной бумаге формата А1 (594x841), А2 (420x594) в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД, а также с использованием информационных технологий (Компас и другие прикладные программы).

В графической части отражается принятое в проекте планировочное решение по производственному подразделению, указанному в задании. На планировке должны быть показаны размеры помещения, условные обозначения расположения оборудования и рабочих мест, монтажные и установочные размеры оборудования.

В зависимости от тематики планирования, в графической части проекта могут быть приведены:

1. По расчетно-технологической части проекта:

- планировка отдельного помещения (участка, цеха, зоны) АТП, СТОА;

- решение этого же помещения с учетом его реконструкции или расширения с отражением установочных размеров оборудования.

2. По организационной части проекта:

- общая схема технологического процесса технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей и агрегатов с применением средств диагностики;

- сборочный чертеж обслуживаемого узла или сборочной единицы.

3. По экономической части проекта:

- технико-экономические показатели работы участка, цеха, зоны.

4. По разделу техники безопасности и охраны труда:

- план эвакуации зоны ТО и Р проектируемого предприятия, с указанием мест расположения противопожарных средств, направления движения при эвакуации, мест расположения средств оповещения и др.

5 МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ РАЗДЕЛОВ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Раздел «Введение»

В данном разделе необходимо обосновать актуальность выбранной темы. Указать перспективы развития системы технического обслуживания и ремонта автотранспортных предприятий, СТОА (в зависимости от темы проекта). Указать цель и задачи проектирования, реконструкции, модернизации.

Раздел «Исследовательская часть и технико-экономическое обоснование задания на проектирование»

В этом разделе необходимо дать анализ производственной деятельности автотранспортного предприятия или СТОА, объекта проектирования, реконструкции, модернизации на основании материала, собранного при прохождении преддипломной практики. Необходимо дать технико-экономическое обоснование задания на проектирование, реконструкцию, модернизацию в зависимости от темы проекта. При этом материал удобно изложить в такой последовательности:

Характеристика АТП:

- тип, полное название, место расположения, специализация, ведомственная принадлежность, годовая производственная программа, источники снабжения сырьем, занимаемая площадь, источники тепло-, энерго- и водоснабжения, перспективы развития;

- категория условий эксплуатации (КЭУ);

- природно-климатическая зона, в которой эксплуатируется подвижной состав;

- количественный и качественный состав автомобилей, включая их пробег с начала эксплуатации;

- среднесуточный пробег автомобилей;

- режим работы подвижного состава, включая количество рабочих дней в году, время начала и конца выхода на линию, среднюю дневную продолжительность работы на линии (Приложение № 1).

Характеристика СТОА:

- тип, полное название, место расположения, специализация, ведомственная принадлежность, годовая производственная программа, источники снабжения сырьем, занимаемая площадь, источники тепло-, энерго- и водоснабжения, перспективы развития;

- количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год - А, авт.;

- средний годовой пробег автомобиля- Lг, км;

- количество заездов на ТО и ремонт на один комплексно обслуживаемый автомобиль- d, заездов/год;

- режим работы СТОА : число дней работы в году- Дрг, дней;

- число смен работы - С, смен;

- продолжительность смены - Тсм, час.;

- удельная трудоемкость ТО и ТР на СТОА- tнi, чел.час.;

- количество автомобилей, продаваемых через магазин станции, - Ап.

(Приложение № 1).

Характеристика объекта проектирования (участка, цеха, зоны):

- наименование объекта проектирования и его назначение с указанием основных видов работ, выполняемых на нем;

- режим работы участка (число рабочих дней в году, продолжительность смены, прерывное и непрерывное производство);

- технологическая связь с другими цехами и участками (схема технологического процесса);

- оперативная связь (АСУ, ЦУП, селектор, телефон и пр.);

- производственная площадь и ее соответствие выполняемым работам;

- наличие оборудования и оснастки, их состояние и соответствие выполняемым работам;

- наличие технологической документации (маршрутных карт, операционных карт, операционных эскизов) и соответствие ее требованиям ЕСКД;

- соблюдение правил и требований техники безопасности, пожарной безопасности, производственной гигиены и санитарии, охраны окружающей среды. (Приложение № 1).

Технико-экономическое обоснование задания на проектирование:

- учет выполнения работы, технические и экономические показатели работы;
- основные недостатки в организации и технологии проведения работ, рекомендуемые организационно-технологические мероприятия по их устранению.

Раздел «Технологическая часть»

В данном разделе необходимо произвести технологический расчет участка, цеха или зоны, указанной в теме проекта. Необходимо рассчитать годовой объем работ, годовую трудоемкость выполняемых работ, число постов и рабочих, необходимых для выполнения данного вида работ.

Технологический расчет производить для СТОА (Приложение № 1), АТП (Приложение № 2).

Раздел «Экономическая часть»

При разработке данного раздела необходимо рассчитать капитальные вложения, смету затрат, показатели экономической эффективности предприятия.

На основании этих расчетов делается вывод о целесообразности реального использования тех или иных проектных разработок на предприятии.

При проектировании производственных участков АТП, СТОА затраты на приобретение основных производственных фондов определяются по соответствующим прейскурантам с учетом затрат на их доставку, монтаж и демонтаж закупаемого оборудования, приборов и пр. стоимость реконструкции производственных помещений рассчитывается аналитически, исходя из объема задания и средней стоимости 1 кв.м площади.

Смета затрат на производство продукции составляется по статьям затрат:

- запасные части;
- основные материалы;
- заработная плата производственных рабочих;
- начисления на заработную плату;
- накладные расходы.

Расчетная часть дипломного проекта по разделу «Экономическая часть» (Приложение № 3), Расчет экономической эффективности реконструкции зоны ТР (Приложение № 4), Расчет сметы затрат и себестоимости технического

обслуживания (Приложение № 5), Проектирование участка – экономический расчет (Приложение № 6), Расчет эффективности мероприятий по внедрению новой техники и разработки устройств (приспособлений) (Приложение № 7).

Раздел «Организационная часть»

В этом разделе студент должен подобрать технологически необходимое оборудование для выполнения данного вида работ. Составить ведомость технологического оборудования в виде таблицы.

(Приложение № 8)

Выполняется расчет производственных и складских помещений. Подбираются габариты производственного помещения по стандартной сетке.

Графическая часть выполняется на формате А1 с дублированием её на компьютерном носителе. (Приложение № 9)

Разрабатывается технологический процесс, согласно заданию (по ТО или ТР автомобилей), где перечисляются работы или операции, выполняемые на разрабатываемом участке. Итогом данного раздела должна быть схема технологического процесса или маршрутная карта. (Приложение № 10)

Раздел «Основные мероприятия по охране труда и окружающей среды»

При разработке данного раздела дипломного проекта студент должен уделить особое внимание решению конкретной задачи применительно к разрабатываемому участку. Для этих участков или отдельных рабочих мест дается описание условий безопасной работы. Описывается организация пожарной безопасности с указанием ответственных лиц. Охрана окружающей среды и мероприятия по охране труда и окружающей среды.

Раздел «Конструкторская часть»

При разработке данного раздела дипломного проекта студент должен показать назначение, устройство и работу приспособления, прибора, стенда, необходимого для проведения работ по техническому обслуживанию или текущему ремонту агрегата, узла, детали;

- дать планировочное решение участка, зоны, цеха.

Раздел «Заключение»

В этом разделе студент кратко указывает, что нового внесено в проект по сравнению с существующим предприятием, какие мероприятия по изменению технологического процесса, применению высокопроизводительного оборудования, приспособлений и инструментов могут быть применены на автотранспортных предприятиях или станциях технического обслуживания. Вынести итоги технологического расчета (годовую трудоемкость, годовой объем работ, число постов и рабочих, площадь участка).

Раздел «Список используемой литературы»

В этом разделе указываются учебники, учебные пособия (их авторы, издательство и год издания), наименования газетных и журнальных статей (их авторы, наименования периодического издания, номер и год публикации), законы, нормативные документы и другая литература. Основная литература должна быть не старше 2000 года издания.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

ПОРЯДОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РАСЧЕТА СТОА

1 Исходные данные

Исходные данные для технологического расчета СТОА устанавливаются на основании результатов маркетингового исследования, задания на проектирование, а так же по нормативно-техническим документам.

Для технологического расчета СТОА необходимы следующие исходные данные:

1. Количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год-А, авт.
2. Средний годовой пробег автомобиля- Лг, км.
3. Количество заездов на ТО и ремонт на один комплексно обслуживаемый автомобиль- d, заездов/год.
4. Режим работы СТОА : число дней работы в году- Дрг, дней. (таблица 1).
Число смен работы- С, смен. (таблица 1).
Продолжительность смены- Тсм, час. (таблица 1).
Удельная трудоемкость ТО и Р на СТОА- tнi, чел.час. ((таблица 2).
5. Количество автомобилей, продаваемых через магазин станции,- Ап.

Таблица № 1 - Режим работы СТОА

Число дней работы в году, Дрг дн.	Число смен в сутки, С см	Продолжительность смены, Тсм час	Годовой фонд времени работающих, час	
			Номинальный Фрм	Эффективный Фрв
253	1	8	2070	1840
	2	8		
	3	8		
305	1	7		
	2	7		
	3	7		

Таблица № 2 - Периодичность ТО и трудоемкость ТО и ТР автомобилей

Модели автомобиля	Периодичность ТО, тыс км		Трудоемкость ТО, чел.час			Удельная трудоемкость ТР, чел.час\1000км
	ТО-1	ТО-2	ЕО	ТО-1	ТО-2	
Москвич 2141	5,0	20,0	1,19	2,20	8,30	2,8
УАЗ 31512	5,0	20,0	1,09	2,50	9,20	3,75
ГАЗ – 3110	5,0	20,0	1,40	2,50	10,50	3,0
ГАЗ-3307	4,0	16,0	0,45	2,20	9,10	3,8
ЗИЛ-4331	4,0	16,0	0,58	3,1	12,0	4,0
КамАЗ	4,0	16,0	0,64	3,4	14,5	4,0
Автобус ГАЗ-33021	4,0	16,0	0,89	4,0	15,6	4,0
Автобус ПАЗ	2,4	12,0	0,98	5,5	18,0	5,3
Автобус Икарус	4,0	16,0	2,57	13,5	47,0	6,8
ТАТРА – 815	10,0	20,0	1,0	7,1	16,8	1,42

2 Расчет производственной программы СТОА.

Производственная программа СТОА определяется годовой трудоёмкостью уборочно-моечных работ (УМР), предпродажной подготовкой (ППП) и работ по ТО и ТР автомобилей.

Годовая трудоёмкость УМР определяется по формуле:

$$T_{умр} = A * d * t_{умр}, \text{ чел.час.}, (1)$$

где $T_{умр}$ -годовая трудоёмкость УМР, чел.час.;

A - количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

$d_{умр}$ - число заездов на станцию одного автомобиля в год для выполнения УМР, заездов/год;

$t_{умр}$ - средняя трудоёмкость одного заезда на УМР (таблица 3)

Если на СТОА планируется производить продажу автомобилей, то годовая трудоёмкость работ по предпродажной подготовке равна:

$$T_{ппп} = A_{п} * t_{ппп}, \text{ чел.час.}, (2)$$

где $T_{ппп}$ - годовая трудоёмкость работ по предпродажной подготовке, чел.час;

$A_{п}$ - количество автомобилей, продаваемых через магазин станции, авт.;

$t_{ппп}$ - трудоёмкость предпродажной подготовки автомобиля, чел.час. (таблица № 3)

Годовой объем работ по ТО и ТР рассчитывается по формуле:

$$T = T_{то1} + T_{то2} + T_{тр}, \text{ чел.час.}, (3)$$

где: $T_{то1}$ - годовой объем работ по ТО-1, чел.час;

Т_{то2}- годовой объем работ по ТО-2, чел.час;

Т_{тр}- годовой объем работ по ТР , чел.час.

$$T_{то1} = A * L_{г} * t'_{н1} / 1000, \text{ чел.час, (4)}$$

где: А- количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

Л_г- средний годовой пробег автомобиля, км;

t'_{н1}- скорректированная трудоёмкость работ по ТО-1, чел.час.

$$T_{то2} = A * L_{г} * t'_{н2} / 1000, \text{ чел.час, (5)}$$

где: А- количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

Л_г- средний годовой пробег автомобиля, км;

t'_{н2}- скорректированная трудоёмкость работ по ТО-2, чел.час.

$$T_{тр} = A * L_{г} * t'_{нтр} / 1000, \text{ чел.час, (6)}$$

где: А- количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

Л_г- средний годовой пробег автомобиля, км;

t'_{нтр}- скорректированная трудоёмкость работ по ТР, чел.час.

Скорректированная трудоёмкость находится по формуле:

$$t'_{н1} = t_{н1} * K_{чп} * K_3; \text{ чел.час. (7)}$$

$$t'_{н2} = t_{н2} * K_{чп} * K_3; \text{ чел.час. (8)}$$

$$t'_{нтр} = t_{нтр} * K_{чп} * K_3, \text{ чел.час. (9)}$$

где t'_{н1}, t'_{н2}, t'_{нтр}- соответственно скорректированная трудоёмкость работ по ТО-1, ТО-2 и ТР, чел.час;

t_{н1}, t_{н2}, t_{нтр}- нормативные трудоёмкости работ, соответственно по ТО-1, ТО-2 и ТР (таблица 3), чел.час;

K_{чп}, K₃- соответственно коэффициенты корректировки трудоёмкости ТО и ТР в зависимости от числа постов (таблица) и природно-климатических условий (таблица)

Для определения производственной программы каждого участка СТОА общий годовой объем работ по ТО и ТР (Т_{то1}, Т_{то2}, Т_{тр}) распределяются по

видам работ и месту их выполнения в таблице, используя примерное распределение в % (таблица № 3).

Пример таблицы (для легковых автомобилей)

Таблица 3 - Распределение годового объема работ по ТО и ТР по видам работ

Виды работ	Трудоёмкость					
	Вто1	Тто1	Вто2	Тто2	Втр	Ттр
1. По агрегатам и системам						
Двигатель, включая системы охлаждения, смазки и отопления	10,2		8,1		9,4	
Сцепление	1,3		1,4		5,7	
Коробка передач	1		1,1		4,4	
Карданная передача	0,8		0,5		1,6	
Задний мост	1		1,2		1,6	
Передняя ось и рулевое управление	10,6		4,1		8,8	
Тормозная система	4,5		5,5		12,6	
Ходовая часть	30,6		13,5		21,7	
Кузов и кабина, платформа и оперение	7,2		22,8		10,8	
Система питания	3,9		2,5		2,9	
Аккумуляторная батарея	5,7		2,9		0,4	
Электрооборудование	3		2		5,8	
Итого по агрегатам и системам	79,6		65,6		-	
2. Общие виды работ						
Общий осмотр автомобиля	3,5		2,5		-	
Смазочно-заправочные работы	16,9		31,9		-	
Всего	100		100		100	

Общий годовой объем вспомогательных работ определяется по формуле:

$$ТГ_{вс} = В_{вс} * (Т_{умр} + Т_{ппп} + Т), \text{ чел.час.}, (10)$$

где ТГ_{вс}- годовой объем вспомогательных работ, чел.час;

В_{вс}- доля вспомогательных работ в % от общей годовой трудоёмкости по ТО и ремонту автомобилей. (В_{вс}=20-30%. Большой процент принимается для небольших предприятий с числом производственных рабочих до 50 человек).

Т_{умр}-годовая трудоёмкость УМР, чел.час.;

Т_{ппп}- годовая трудоёмкость работ по предпродажной подготовке, чел.час;

Т- годовой объем работ по ТО и ТР, чел.час.

Годовая трудоёмкость работ по самообслуживанию определяется по формуле:

$$ТГ_{со} = 0.55 * ТГ_{вс}, \text{ чел.час.}, (11)$$

где ТГ_{со}- годовая трудоёмкость работ по самообслуживанию, чел.час.

ТГвс- годовой объем вспомогательных работ, чел.час.

Годовая трудоёмкость работ по подготовке производства определяется по формуле:

$$ТГппр = 0.45 * ТГвс, \text{ чел.час, где (12)}$$

ТГппр- годовая трудоёмкость работ по подготовке производства, чел.час;

ТГвс- годовой объем вспомогательных работ, чел.час.

Распределение трудоёмкости работ по самообслуживанию и подготовке производства рекомендуется выполнить в виде таблицы.

Таблица 4 - Распределение трудоёмкости работ по самообслуживанию и подготовке производства

Виды работ по самообслуживанию	Трудоёмкость	
	Vj, %	Tj, чел.час
Электротехнические	25	
Механические	10	
Слесарные	16	
Кузнечные	2	
Сварочные	4	
Жестянические	4	
Медницкие	1	
Паропроводные	22	
Ремонтно-строительные	6	
Деревообделочные	10	

3 Расчет численности производственных и вспомогательных рабочих.

Технологически необходимое и штатное число производственных рабочих рассчитывается по формулам:

$$Рт = Tj / \Phi_n; \text{чел. (13)}$$

$$Рш = Tj / \Phi_{\text{э}}; \text{чел. (14)}$$

где Рт- технологически необходимое число рабочих, чел;

Рш- штатное число производственных рабочих, чел;

Tj- трудоемкость на проектируемом участке (из таблицы 3.1), чел.час;

Φн- годовой номинальный фонд времени технологического рабочего, час.

Φэ- годовой эффективный фонд времени штатного рабочего, час.

Результаты расчета сводятся в таблицу 5.

Таблица 5 - Технологически необходимое и штатное число производственных рабочих

Наименование зоны, цеха	Годовая трудоёмкость Tj, чел.час	Расчетная Рт, чел.	Принятое Рт, чел.	Годовой фонд Φэ, час.	Принятое Рш, чел.

4 Расчет постов и автомобиле-мест ожидания и хранения

Рабочие посты предназначены для выполнения УМР, ППП, ТО-1, ТО-2, ТР и диагностирования. Число рабочих постов данного вида обслуживания для выполнения данного вида работ определяется исходя из годовой трудоёмкости данного вида работ.

$$X_i = \frac{TГ_j \cdot f}{Дрг \cdot С \cdot Тсм \cdot Рп \cdot n}$$

X_i - число рабочих постов данного вида;

$TГ_j$ - трудоёмкость постовых работ, чел.час;

f - коэффициент неравномерности поступления автомобилей на СТОА (таблица 10);

$Дрг$ - дней рабочих в году, дней;

$С$ - число смен;

$Тсм$ - время смены, час;

$Рп$ - среднее число рабочих на посту, чел. (таблица 5.4);

n - коэффициент использования рабочего времени поста (таблица 5.2).

При механизации моечных работ количество рабочих постов. определяется производительностью моечной установки:

$$X_{умр} = \frac{N_{сумр} \cdot f_{умр}}{С \cdot Тсм \cdot А \cdot n} \quad (16)$$

$X_{умр}$ - количество постов в зоне УМР;

$N_{сумр}$ -количество заездов автомобилей на УМР в сутки,

$$N_{сумр} = d_{умр} \cdot A / Дрг, \quad (17)$$

где $d_{умр}$ - число заездов на станцию одного автомобиля в год для выполнения УМР, заездов/год;

A - количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

$D_{рг}$ - дней рабочих в году, дней;

$f_{умр}$ - коэффициент неравномерности поступления автомобилей в зону УМР (таблица 6);

C - число смен;

$T_{см}$ - время смены, час;

$A_{у}$ - производительность моечной установки, авт./час;

n - коэффициент использования рабочего времени поста (таблица 7).

Таблица № 6 - Коэффициент неравномерности загрузки постов

Типы рабочих постов	Коэффициент неравномерности загрузки постов				
	Списочное количество подвижного состава СТОА			СТОА легковых автомобилей	
	до 100	100 - 300	300 - 500	городские	дорожные
Посты ЕО	1,2	1,15	1,12	1,05	1,15
Посты ТО-1, ТО-2, Д1, Д2	1,10	1,09	1,08	1,10	-
Посты ТР, регулировочные, сборочные	1,15	1,12	1,10	1,15	1,25
Сварочно-жестяницкие, малярные, деревообрабатывающие	1,25	1,20	1,17	1,10	-

Таблица № 7 - Коэффициент использования рабочего времени постов ТО и ТР

Тип рабочих постов	Коэффициент использования рабочего времени постов при числе смен в сутки		
	Одна	Две	Три
Посты ЕО:			
-уборочных работ	0,98	0,97	0,95
-моечных работ	0,92	0,90	0,87
Посты ТО-1 и ТО-2:			
-на поточных линиях	0,93	0,92	0,91
-индивидуальные	0,98	0,97	0,96
Посты Д1 и Д2	0,92	0,90	0,87
Посты ТР:			
-регулировочные, сварочно-жестяницкие, шиномонтажные.	0,98	0,97	0,96
-разборочно-сборочные	0,93	0,92	0,91
-окрасочные	0,92	0,90	0,87

При механизации моечных работ количество рабочих постов.

Количество постов на участке приёмки определяется в зависимости от числа заездов автомобилей на станцию и пропускной способности поста приёмки.

$$X_{\text{пр}} = \frac{A \cdot d \cdot t_{\text{пр}} \cdot f}{D_{\text{рг}} \cdot C \cdot T_{\text{см}} \cdot n}$$

$X_{\text{пр}}$ - количество постов приёмки;

A - количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

d -количество заездов на ТО и ремонт на один комплексно обслуживаемый автомобиль, заездов/год (таблица 1);

$t_{\text{пр}}$ - нормативная трудоёмкость приёмки автомобиля на 1 заезд (0,5чел.час.);

f - коэффициент неравномерности поступления автомобилей на СТОА (таблица 5.3);

$D_{\text{рг}}$ - дней рабочих в году, дней;

C - число смен;

$T_{\text{см}}$ - время смены, час;

$R_{\text{пр}}$ - число приёмщиков на посту, чел. ($R_{\text{пр}}=1$);

n - коэффициент использования рабочего времени поста (таблица 5.2).

Автомобилеместа хранения предусматриваются для готовых к выдачи автомобилей и принятых в ТО и ремонт. Число автомобилемест хранения определяется по формуле:

$$X_{\text{хр}} = \frac{A \cdot d \cdot t_{\text{пр}}}{D_{\text{рг}} \cdot C \cdot T_{\text{см}}} \quad (19)$$

$X_{\text{хр}}$ - число автомобилемест хранения;

A - количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.;

d - количество заездов на ТО и ремонт на один комплексно обслуживаемый автомобиль, заездов/год (таблица 3.9);

$t_{\text{п}}$ - среднее время пребывания автомобиля на станции после его обслуживания до выдачи владельцу ($t_{\text{п}}=4$ часа);

$D_{\text{рг}}$ - дней рабочих в году, дней;

C - число смен;

$T_{\text{см}}$ - время смены, час.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

ПОРЯДОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РАСЧЕТА АТП

1 Выбор и обоснование исходных данных

1.1 Марка (модель) подвижного состава зависит от назначения предприятия, вида пассажирских перевозок или родом перевозимых грузов.

1.2 Списочное количество автомобилей (Асп), авт. определяется годовой перевозкой грузов или пассажиров.

1.3 Режим работы подвижного состава на линии

Режим работы подвижного состава на линии определяется:

- числом дней в году (Д.рг), дн.;
- временем работы на линии (Тн), час;
- числом смен (С=1;1,5;2);
- продолжительностью смены (Тсм), час;

Продолжительность смены зависит от числа дней работы в году (таблица № 1).

Таблица № 1 - Режим работы АТП

Число дней работы в году, Дрг дн.	Число смен в сутки, С см	Продолжительность смены, Тсм час	Годовой фонд времени работающих, час	
			Номинальный Фрм	Эффективный Фрв
253	1	8	2070	1840
	2	8		
	3	8		
305	1	7		
	2	7		
	3	7		

1.4 Среднесуточный пробег (Lс), км.

1.5 Режимы ТО и ремонта подвижного состава

- периодичность обслуживания ТО-1-Lто1,км;
- периодичность обслуживания ТО-2-Lто2,км;
- простой подразделения в ТО и ТР- dто и тр, дни;
- трудоемкость-t, чел.час (таблица № 2).

Таблица № 2 - Периодичность ТО и трудоемкость ТО и ТР автомобилей

Модели автомобиля	Периодичность ТО, тыс км		Трудоемкость ТО, чел.час			Удельная трудоемкость ТР, чел.час\1000км
	ТО-1	ТО-2	ЕО	ТО-1	ТО-2	
Москвич 2141	5,0	20,0	1,19	2,20	8,30	2,8
УАЗ 31512	5,0	20,0	1,09	2,50	9,20	3,75
ГАЗ – 3110	5,0	20,0	1,40	2,50	10,50	3,0
ГАЗ-3307	4,0	16,0	0,45	2,20	9,10	3,8
ЗИЛ-4331	4,0	16,0	0,58	3,1	12,0	4,0
КамАЗ	4,0	16,0	0,64	3,4	14,5	4,0
Автобус ГАЗ-33021	4,0	16,0	0,89	4,0	15,6	4,0
Автобус ПАЗ	2,4	12,0	0,98	5,5	18,0	5,3
Автобус Икарус	4,0	16,0	2,57	13,5	47,0	6,8
ТАТРА – 815	10,0	20,0	1,0	7,1	16,8	1,42

2 Условия эксплуатации подвижного состава

Характеризуется категорией условия эксплуатации (1-самая легкая, 5-самая тяжелая), природно-климатическим районом, техническим состоянием подвижного состава (возраст парка).

2.1 Расчет производственной программы по ТО, Д и ремонту

2.1.1 Определение и корректировка периодичности ТО и среднего циклового пробега

Средний цикловой пробег определяется по формуле:

$$L_{к.ср.} = (L_{кн} * A + L_{кп} * A') / A_{сп}, \text{ км. (20)}$$

где L_{к.ср.}- средний цикловой пробег, км;

L_{кн}- нормативный пробег нового автомобиля, км;

L_{кп}- пробег между капитальными ремонтами, км;

A' - число автомобилей, прошедших капитальный ремонт;

A – число новых автомобилей;

Асп - списочное число автомобилей.

Таблица № 3 - Периодичность пробега автомобилей до капитального ремонта.

Модели автомобилей	Пробег до КР, тыс. км
ГАЗ-3110	350
Москвич 2141	150
Автобусы ПАЗ	320
Автобусы Икарус 280	360
ГАЗ-3307	300
ЗИЛ-4331	350
КамАЗ	300
Татра 815	375

Периодичность пробега до ТО корректируется в зависимости от факторов согласно «Положение о ТО и Р подвижного состава автомобильного транспорта»:

K_1 – коэффициент, учитывающий категорию условий эксплуатации;

K_2 – коэффициент, учитывающий тип подвижного состава;

K_3 – коэффициент, учитывающий природно-климатические условия;

K_4 – среднее значение коэффициента корректирования нормативной продолжительности простоя в ТО и ТР в зависимости от пробега с начала эксплуатации;

K_5 – коэффициент, учитывающий количество обслуживаемых автомобилей на АТП.

$$L'_{\text{то1}} = L_{\text{то1}} * K_1 * K_3, \text{ км}; (21)$$

где $L'_{\text{то1}}$ - скорректированный пробег до ТО-1, км.

$L_{\text{то1}}$ -нормативный пробег до ТО-1, км.

$$L'_{\text{то2}} = L_{\text{то2}} * K_1 * K_3, \text{ км}; (22)$$

где $L'_{\text{то2}}$ - скорректированный пробег до ТО-2, км;

$L_{\text{то2}}$ -нормативный пробег до ТО-2, км.

Значения $L_{\text{то1}}$, $L_{\text{то2}}$ см. «Положение о ТО и Р подвижного состава автомобильного транспорта».

Средний цикловой пробег зависит от трёх факторов.

$$L'_{\text{к.ср.}} = L_{\text{к.ср.}} * K_1 * K_2 * K_3, \text{ км}. (23)$$

$L'_{\text{к.ср.}}$ - скорректированный средний цикловой пробег, км;

Lк.ср- средний цикловой пробег, км;

2.1.2 Определение числа обслуживаний за цикл

Число обслуживаний капитальных ремонтов за цикл определяется по формуле:

$$N_{кр} = L'_{к.ср.} / L'_{к.ср.} = 1. \quad (24)$$

Число обслуживаний ТО-1 за цикл определяется по формуле:

$$N_{то1} = L'_{к.ср.} / L'_{то1} - (N_{то2} + N_{кр}). \quad (25)$$

Число обслуживаний ТО-2 за цикл определяется по формуле:

$$N_{то2} = L'_{к.ср.} / L'_{то2} - N_{кр}. \quad (26)$$

Число ежедневных обслуживаний за цикл:

$$N_{ео} = L'_{к.ср.} / L_{с.} \quad (27)$$

где Lс-среднесуточный пробег, км.

2.1.3 Определение коэффициентов технической готовности (Ат), выпуска (Ав) и цикличности (Ац)

Коэффициент технической готовности находим по формуле:

$$A_T = \frac{1}{1 + L_{с.} \left(D_2 \cdot \frac{K_{то2}}{L'_{то2}} + d_{тр} \cdot \frac{K_{тр}}{100} + \frac{D_{кр}}{L'_{к.ср.} + 2} \right)} \quad (28)$$

где D2- дни простоя в ТО-2 (меньше 1 дня), дн.;

dтр- удельный простой в ТР, день/тыс.км.;

$$d_{тр} = d_{то,тр} \cdot K_4 - (D_2 / L'_{то2}) \cdot 1000, \text{ дн./1000 км.} \quad (29)$$

где dто,тр- удельный простой в ТО и ТР (таблица 13), дн. /1000 км.

K4- коэффициент корректировки в зависимости от пробега автомобиля см.

«Положение о ТО и Р подвижного состава автомобильного транспорта»;

Dкр- дни простоя в капитальном ремонте;

L'к.ср- скорректированный средний цикловой пробег, км;

Kто2, Kтр- коэффициенты, учитывающие объемы работ ТО-2 и ТР, выполняемые в эксплуатационное время (0,15-0,3).

Коэффициент выпуска находится по формуле:

$$A_B = A_T \cdot (0,96 \dots 0,98). \quad (30)$$

Коэффициент цикличности находится по формуле:

$$A_{ц} = L_{г.} / L'_{к.ср.} \quad (31)$$

где $L_{г}$ - годовой пробег одного автомобиля, км;

$$L_{г} = D_{р.г.} * L_{с} * A_{в}, \text{ км.} \quad (32)$$

2.1.4 Годовая программа АТП

Годовая программа всего парка находится с учетом коэффициента цикличности.

$$N_{г\text{то}1} = N_{\text{то}1} * A_{ц} * A_{сп}, \quad (33)$$

$$N_{г\text{то}2} = N_{\text{то}2} * A_{ц} * A_{сп}; \quad (34)$$

где $N_{г\text{то}1}$, $N_{г\text{то}2}$ - годовая программа работ ТО-1 и То-2.

$$N_{гд1} = 1,1 * N_{г\text{то}1} + N_{г\text{то}2}; \quad (35)$$

$$N_{гд2} = 1,2 * N_{г\text{то}2}; \quad (36)$$

где $N_{гд1}$, $N_{гд2}$ - годовая программа работ по Д1 и Д2;

$$N_{г\text{ео}} = 1,6 * (N_{г\text{то}1} + N_{г\text{то}2}), \quad (37)$$

где $N_{г\text{ео}}$ - годовая программа по ежедневному обслуживанию.

2.1.5 Суточная производственная программа

Определяется количество работ, выполняемых в сутки.

$$N_{с\text{то}1} = N_{г\text{то}1} / D_{р.г.}; \quad (38)$$

$$N_{с\text{то}2} = N_{г\text{то}2} / D_{р.г.}; \quad (39)$$

$$N_{сд1} = N_{гд1} / D_{р.г.}; \quad (40)$$

$$N_{сд2} = N_{гд2} / D_{р.г.}; \quad (41)$$

$$N_{с\text{ео}} = N_{г\text{ео}} / D_{р.г.}; \quad (42)$$

где $N_{с\text{то}1}$, $N_{с\text{то}2}$, $N_{сд1}$, $N_{сд2}$, $N_{с\text{ео}}$ - соответственно, суточная производственная программа по ТО-1, ТО-2, Д1, Д2, ЕО.

2.2 Расчет годовых объемов работ по ТО, Д и ТР

2.2.1 Корректировка нормативов трудоемкостей

Трудоёмкость для текущего ремонта определяется в чел.час/тыс.км.

Трудоёмкость для технического обслуживания определяется в чел.час.

Корректировка трудоёмкости для ТО-1 и ТО-2 определяется по формуле:

$$t'_{\text{нто-1}} = t_{\text{нто-1}} * K_2 * K_5, \text{ чел.час.} \quad (43)$$

$$t'_{\text{нто-2}} = t_{\text{нто-2}} * K_2 * K_5, \text{ чел.час} \quad (44)$$

где $t'_{\text{нто-1}}$ $t'_{\text{нто-2}}$ - скорректированная трудоёмкость для ТО-1 и ТО-2; чел.час.

$t_{\text{нто-1}}$, $t_{\text{нто-2}}$ - нормативная трудоёмкость ТО-1 и ТО-2, чел.час. (таблица 3.)

K_2 и K_5 - соответственно коэффициенты корректировки в зависимости от модификации ПС и от размера АТП.

Корректировка трудоёмкости для ТР определяется по формуле:

$$t'_{\text{нтр}} = t_{\text{нтр}} * K_1 * K_2 * K_3 * K_4 * K_5, \text{ чел.час./тыс.км. (45)}$$

(при модернизации предприятия),

$$t'_{\text{нтр}} = t_{\text{нтр}} * K_1 * K_2 * K_3 * K_5 * K_{\text{хр}}, \text{ чел.час./тыс.км. (46)}$$

(при проектировании предприятия),

где $t'_{\text{нтр}}$ - скорректированная трудоёмкость для текущего ремонта; чел.час./тыс.км.

$t_{\text{нтр}}$ - нормативная трудоёмкость ТР (таблица 3.3); чел.час./тыс.км.

$K_{\text{хр}}$ - коэффициент корректировки в зависимости от хранения автомобиля ($K_{\text{хр}}=0.9$, при хранении в помещении; $K_{\text{хр}}=1$, при хранении на улице).

2.2.2 Выбор вариантов диагностирования и корректировка трудоёмкости в зависимости от диагностики.

1. Д-1 и Д-2 выполняется отдельно от ТО и ТР.

Корректировка трудоёмкости для ТО-1 и ТО-2 находится по формуле:

$$t''_{\text{н1}} = t_{\text{нто1}} * K_1 * K_5 - t_{\text{д1}}; \text{ чел.час. (47)}$$

$$t''_{\text{н2}} = 0,95 * (t_{\text{нто2}} * K_2 * K_5 - t_{\text{д2}}), \text{ чел.час. (48)}$$

где $t''_{\text{н1}}$, $t''_{\text{н2}}$ - скорректированная трудоёмкость для ТО-1 и ТО-2, в зависимости от диагностики; чел.час.

$t_{\text{д1}}$, $t_{\text{д2}}$ - трудоёмкость для Д-1 и Д-2;

$$t_{\text{д1}} = (0,08 \dots 0,15) * t_{\text{нто1}}; \text{ чел.час. (49)}$$

$$t_{\text{д2}} = (0,07 \dots 0,12) * t_{\text{нто2}}. \text{ чел.час. (50)}$$

2. Д-1 выполняется совместно с ТО-1.

$$t''_{\text{н1}} = t_{\text{нто1}} * K_1 * K_5, \text{ чел.час. (51)}$$

2.2.3 Выбор методов организации технологического процесса ТО и корректировка нормативов в зависимости от применения поточного метода

Метод организации технологического процесса ТО определяется тактом поста и ритмом производства.

Ритм производства - это есть доля времени работы зоны ТО, приходящееся одно обслуживание данного вида.

$$Ri = \frac{T_{cmi} \cdot Ci \cdot 60}{N_{ci}} \quad (52)$$

где Ri- ритм производства, соответственно для ТО-1 или ТО-2, мин; T_{cmi} - время смены, час;

Ci - число смен, соответственно в зоне ТО-1 или ТО-2.

Такт поста - это время простоя автомобиля под обслуживанием на данном посту.

$$Vi = \frac{tni'' \cdot 60}{P_{pi}} + t_{pi} \quad (53)$$

где Vi- такт поста ТО-1 или ТО-2, мин;

tni'' - скорректированная трудоемкость для ТО-1 или ТО-2, чел.час.;

t_{pi} - время установки и съезда с поста(1...3 мин.);

P_{pi} - среднее число рабочих на посту (табл.5.4).

При величине $Vi > 3Ri$ -целесообразно применение специализированных постов поточным методом. В остальных случаях применяются универсальные посты (исключение для грузовых автомобилей для линий ЕО и ТО-1, допускается применять поточный метод при выполнении условия $Vi \geq Ri$). При поточном методе трудоёмкость нормативов снижается на 15...20%. Для корректировки используется коэффициент $K_p = 0,8 \dots 0,85$.

Уравнения корректировки для трудоёмкости по ТО-1 и ТО-2, при выполнении Д-1 и Д-2 на отдельных постах, при применении поточного метода:

$$t'''_{n1} = (tn1 \cdot K2 \cdot K5 - t_{d1}) \cdot K_p, \text{ чел.час.} \quad (54)$$

где t'''_{n1} -скорректированная трудоёмкость ТО-1, от применения поточного метода, чел.час.

$tn1$ - нормативная трудоёмкость ТО-1, час;

$K2$ и $K5$ - соответственно коэффициенты корректировки в зависимости от модификации ПС и от размера АТП;

t_{d1} - трудоёмкость Д-1, чел.час.

$$t'''_{n2} = 0,95 \cdot (tn2 \cdot K2 \cdot K5 - t_{d2}) \cdot K_p, \text{ чел.час.} \quad (55)$$

где $t''_{н2}$ -скорректированная трудоёмкость ТО-2, от применения поточного метода, чел.час.

$t_{н2}$ - нормативная трудоёмкость ТО-2,чел.час.;

K_2 и K_5 - соответственно коэффициент корректировки в зависимости от модификации ПС и от размера АТП;

$t_{д2}$ - трудоёмкость Д-2, чел.час.

2.2.4. Корректирование нормативной трудоёмкости ЕО

Трудоемкость по ежедневному обслуживанию корректируется в зависимости от применения поточного метода и от степени механизации уборо-моечных работ.

$$t'''_{ео} = t_{ео} * K_2 * K_5 * K_{п} * K_{м}, \text{ чел.час. (56)}$$

где $t'''_{ео}$ - скорректированная трудоёмкость ЕО,чел.час.;

$t_{ео}$ - нормативная трудоёмкость ЕО, чел.час.;

K_2 и K_5 - соответственно коэффициенты корректировки в зависимости от модификации ПС и от размера АТП;

$K_{п}$ - коэффициент корректировки, от применения поточного метода (смотри п.3.3.)

$K_{м}$ - коэффициент снижения трудоёмкости от применения механизации.

$$K_{м} = 1 - (B_y/100 + B_m/100 + B_o/100), \text{ (57)}$$

где B_y - доля механизации уборочных работ(0,3);

B_m - доля механизации моечных работ(0,85);

B_o - доля механизации обтирочных работ(0,9).

2.2.5 Определение годовых объемов работ

Годовой объем работ для ЕО определяется по формуле:

$$T_{Гео} = N_{Гео} * t'''_{ео}, \text{ чел.час. (58)}$$

где $T_{Гео}$ - годовой объем работ по ЕО, чел.час.;

$N_{Гео}$ - годовая программа работ ЕО;

$t'''_{ео}$ -скорректированная трудоёмкость ЕО,чел.час.

Годовые объемы работ для ТО-1 и ТО-2 определяются по формуле:

$$T_{Гто1} = N_{Гто1} * t'''_{н1}, \text{ чел.час. (59)}$$

$$T_{Гто2} = N_{Гто2} * t'''_{н2}, \text{ чел.час. (60)}$$

где $НГ_{то1}$, $НГ_{то2}$ - годовая программа работ ТО-1 и ТО-2;

$ТГ_{то1}$, $ТГ_{то2}$ - годовой объем работ по ТО-1 и ТО-2, чел.час.;

$t''_{н1}$, $t''_{н2}$ - скорректированная трудоёмкость ТО-1 и ТО-2, чел.час.

Годовые объемы работ для Д-1 и Д-2 определяются по формуле:

$$ТГ_{д1} = НГ_{д1} * t_{д1}; \text{ чел.час. (61)}$$

$$ТГ_{д2} = НГ_{д2} * t_{д2}, \text{ чел.час. (62)}$$

где $НГ_{д1}$, $НГ_{д2}$ - годовая программа работ Д-1 и Д-2;

$ТГ_{д1}$, $ТГ_{д2}$ - годовой объем работ по Д-1 и Д-2, чел.час.;

$t_{д1}$, $t_{д2}$ - трудоёмкость Д-1 и Д-2, чел.час.

Годовой объем работ по текущему ремонту определяется трудоёмкостью на 1000 км. Расчет трудоёмкости смотри в п.2.2.1.

Общий объем вспомогательных работ определяется по формуле:

$$ТГ_{в} = (0,2...0,3) * (ТГ_{ео} + ТГ_{то1} + ТГ_{то2}), \text{ чел.час. (63)}$$

Объем работ по самообслуживанию определяется по формуле:

$$ТГ_{со} = 0,4 * ТГ_{в}, \text{ чел.час. (64)}$$

Объем работ по подготовке производства определяется по формуле:

$$ТГ_{п/пр} = 0,6 * ТГ_{в}, \text{ чел.час. (65)}$$

К работам по самообслуживанию относятся:

ТО и ремонт технологического оборудования, ремонт систем коммуникации, зданий и сооружений, изготовление нестандартного оборудования и оснастки.

К работам по подготовке производства относятся: транспортные, перегон автомобилей, комплектация, приемка, хранение и выдача запасных частей и материалов, подготовка и выдача инструмента, мойка агрегатов и деталей, дефектовка, уборка производственных помещений.

2.2.6 Распределение годовой трудоёмкости по видам работ

Распределение годовой трудоёмкости по видам работ производится по формуле:

$$ТГ_j = ТГ_i * V_j / 100\%, \text{ (66)}$$

где $ТГ_j$ - объем j-го вида работ, чел.час.;

$ТГ_i$ - годовой объем работ по ТО-1, ТО-2, Д1 или Д2, чел.час.;

V_j - доля работ в % (табл.4.1, 4.2).

Результаты распределения заносятся в таблицу 4.

Таблица 4

Виды работ	Трудоёмкость	
	Vj, %	Tj, чел.час.
Уборочные	23	
Моечные	65	
Обтирочные	12	

2.2.7 Расчет численности производственных и вспомогательных рабочих

Расчет технологически необходимого числа рабочих производится по формуле:

$$P_t = T_{Gj} / \Phi_m, \text{ чел.} \quad (67)$$

где P_t - технологически необходимое число рабочих, чел.;

T_{Gj} - объем j-го вида работ, чел.час.;

Φ_m - годовой фонд времени рабочего места (2070) час.

Расчет штатного числа рабочих производится по формуле:

$$P_{ш} = T_{Gj} / \Phi_p, \text{ чел.} \quad (68)$$

где $P_{ш}$ - штатное число рабочих, чел.;

T_{Gj} - объем j-го вида работ, чел.час.;

Φ_p - годовой фонд времени штатного рабочего, час. (табл. 2.5).

Результаты расчетов заносятся в таблицу 5.

Таблица 5

Наименование зоны, цеха	Годовая трудоёмкость T_j , чел.час.	P_t расчетное, чел.	P_t принятое, чел.	Годовой фонд времени Φ_p , час.	$P_{ш}$ принятое, чел.

3. Расчет количества постов и линий

3.1 Расчет универсальных постов по ТО и диагностики

Расчет универсальных постов по ТО-1 и диагностики производится по формуле:

$$X_{то-1} = V_{то1} / R_{то1}, \quad (69)$$

где $X_{то-1}$ - количество постов ТО-1;

$V_{то1}$ - такт поста ТО-1, мин;

$R_{то1}$ - ритм производства, мин.

Расчет универсальных постов по ТО-2 производится по формуле:

$$X_{то-2} = V_{то2} / (R_{то2} \cdot n_{то2}), \quad (70)$$

где $X_{то-2}$ - количество постов ТО-2;

$V_{то2}$ - такт поста ТО-2, мин;

$n_{то2}$ - коэффициент использования поста ТО-2 (таблица 5.2);

$R_{то2}$ - ритм производства, мин.

Если при расчете постов Д-1 получается 2 поста и более, то следует перейти к варианту диагностирования Д-1 на двухпостовой поточной линии. Если число постов Д-2 получается больше двух, то следует изменить сменность и число диагностов так, чтобы получился один пост.

3.2 Расчет количества постов ТР

Расчет количества постов ТР производят по формуле:

$$X_{тр} = \frac{T_{гпр} \cdot f_{пр}}{Д_{рг} \cdot С_{тр} \cdot T_{см} \cdot R_{птр} \cdot n_{тр}} \quad (71)$$

где $T_{гпр}$ - годовая трудоемкость постовых работ, чел.час.;

$f_{тр}$ - коэффициент, учитывающий неравномерность поступления автомобилей в зону ТР;

$R_{птр}$ - среднее число рабочих на посту, чел.

При числе постов ТР 6 и более рационально введение специализированных постов.

3.3 Расчет поточных линий периодического действия

Обычно применяются на постах ТО-1 и ТО-2. Для расчета числа поточных линий необходимо определить такт линии. Такт линии определяется по следующей формуле:

$$V_{лто1} = \frac{t''_{н1} \cdot 60}{X_{лто1} \cdot R_{пто1}} + t_{п, мин} \quad (72)$$

где $V_{лто1}$ - такт линии ТО-1, мин;

$X_{лто1}$ - число постов на поточной линии;

$t''_{н1}$ - скорректированная трудоёмкость ТО-1, чел.час.;

$R_{пто1}$ - среднее число рабочих на посту ТО-1, чел.

$t_{п}$ - время передвижения с поста на пост, мин.

Время передвижения с поста на пост определяется по формуле:

$$t_{п} = \frac{L_a + D}{V_k} \quad (73)$$

где L_a - габаритная длина автомобиля, м;

D - нормируемое расстояние между торцами автомобиля, м; V_k - скорость передвижения на конвейере.

$$V_{п} = \frac{t''_{н2} \cdot 60}{X_{лто2} \cdot R_{пто2}} t_{п, \text{МИН}} \quad (74)$$

где $V_{лто2}$ - такт линии ТО-2, мин;

$X_{лто2}$ - число постов на поточной линии;

$t''_{н2}$ - скорректированная трудоёмкость ТО-2, чел.час.

$R_{пто2}$ - среднее число рабочих на посту ТО-2, чел.;

$t_{п}$ - время передвижения с поста на пост, мин.

Количество линий рассчитывается по формуле :

$$M_{то1} = V_{лто1} / R_{то1}, M_{то2} = V_{лто2} / R_{то2}, \quad (75)$$

где $M_{то1}$ и $M_{то2}$ - количество линий.

3.4 Расчет числа поточных линий непрерывного действия

Линии непрерывного действия применяются для ежедневного обслуживания.

При высоком уровне механизации всех работ ЕО такт поточной линии рассчитывается с использованием производительности моечной установки по формуле:

$$V_{лео} = 60 / N_y, \quad (76)$$

где $V_{лео}$ - такт линии ежедневного обслуживания, мин.;

N_y - производительность моечной установки, авт/час.

Скорость конвейера определяется по формуле:

$$V_k = (L_a + D) / V_{лео}, \text{ мин.}, \quad (77)$$

где V_k - скорость конвейера, мин.;

L_a - габаритная длина автомобиля, м;

D - нормируемое расстояние между торцами автомобиля (таблица 7.2.), м;

Число линий ежедневного обслуживания определяется по формуле:

$$M_{eo} = V_{leo} / R_{eo}, (78)$$

где M_{eo} - число линий ежедневного обслуживания;

V_{leo} - такт линии ЕО, мин;

R_{eo} - ритм линии ЕО, мин.

ПРИЛОЖЕНИЕ №3

РАСЧЁТНАЯ ЧАСТЬ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА ПО РАЗДЕЛУ «ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ»

В каждом дипломном проекте разрабатывается определённое техническое мероприятие, которое должно иметь экономическое обоснование.

Экономическое обоснование такого мероприятия должно содержать расчёты, которые показывают, что благодаря его внедрению снизится себестоимость того или иного

производственного процесса или, в связи с улучшением качества увеличится долговечность агрегата, узла или деталей и их ходимость, что в свою очередь снизит себестоимость перевозок.

В конструкторской части дипломного проекта могут быть приняты различного рода устройства и приспособления необходимые для демонтажно-монтажных, разборочно-сборочных и других работ.

Это могут быть съёмники различного назначения, диаметрические ключи, устройства и приспособления, шпилько- и гайковерты и другие. Выбранное устройство (приспособление) должно соответствовать объекту проектирования и согласованно с руководителем дипломного проекта.

1. Сметы затрат на изготовление

Себестоимость продукции производственного подразделения АТП представляет собой денежное выражение всех затрат на выполнение запланированного объёма работы.

Определение затрат, приходящихся на единицу продукции, называется калькуляцией себестоимости.

При калькулировании себестоимости, все затраты в зависимости от их характера и целевого назначения распределяются по статьям.

1.1 «Статья сырьё и материалы»

Стоимость материальных затрат определяется на основе цен приобретения материальных ресурсов без учёта НДС и количества израсходованных материальных ресурсов.

Наименование материала	Оптовая цена	Израсходовано	Сумма, (2х3)
1	2	3	4

1.2 Покупные изделия и полуфабрикаты

Затраты формируются за счёт фактически приобретённых деталей, узлов, полуфабрикатов.

1.3 Заработная плата

Заработная плата рабочих, занятых по изготовлению приспособлений, деталей и т.д.

Заработная плата основная

$$ЗП_{\text{осн}} = C_{\text{ч}} * \text{ФРВ} \quad (1.1)$$

$C_{\text{ч}}$ - часовая тарифная ставка рабочего (руб.)

ФРВ - фактически отработанное время на выполнение данной работы (час)

Заработная плата дополнительная берётся от 8 до 10% от основной заработной платы

$ЗП_{\text{доп}} = ЗП_{\text{осн}}$ умноженная на % от дополнительной заработной платы и делённая на 100%.

Заработная плата общая:

$$ЗП_{\text{общ}} = ЗП_{\text{осн}} + ЗП_{\text{доп}} \quad (1.2)$$

Заработная плата с районным коэффициентом, принятом в Уральском регионе равен 15%, учитывается в смете.

$$\Phi ЗП_{\text{общ}} = ЗП_{\text{общ}} * 1,15$$

1.4 Отчисления во внебюджетные фонды (26%)

1.5 Амортизация оборудования

Определяется на основании действующих норм на данном предприятии.

$$A_m = \frac{C_{об} * H_{ам}}{100\%} \text{ (руб)} \quad (1.4)$$

$C_{об}$ — стоимость оборудования (руб.)

$H_{ам}$ — норма амортизационных отчислений

1.6 Электроэнергия

Расходы на электроэнергию включают в себя затраты на освещение и на работу электрических двигателей оборудования.

Годовой расход электроэнергии на освещение, кВт ч,

$$Q_{ээ} = \frac{\sum P_y * \Phi_{PB} * K_z * K_c}{K_{nc} * K_{нд}} \quad (1.6)$$

где P_y - суммарная установленная мощность электроприемников (определяется по паспортным данным электрооборудования), кВт ч;

Φ_{PB} — действительный годовой фонд рабочего времени оборудования, ч;

K_z — коэффициент загрузки оборудования (0,6— 0,9);

K_c — коэффициент спроса (0,15—0,25);

K_{nc} — коэффициент, учитывающий потери в сети (0,92 — 0,95);

$K_{нд}$ — коэффициент, учитывающий потери в двигателе (0,85 —0,9).

Общая сумма затрат на электроэнергию, руб.;

$$C_{эл} = C_{квт} * (Q_{ээ} + Q_{эд}), \quad (1.7)$$

где $C_{квт}$ — стоимость 1 кВт час. (руб.).

1.7 Затраты на водоснабжение

Включают затраты на производственные нужды, бытовые и прочие. Годовой расход воды на производственные нужды, л,

$$Q_{в.пр} = \frac{H_в * \Phi_{PB} * N_{об} * K_z}{1000}$$

где, $H_в$ - часовой расход воды на единицу оборудования, л.;

$N_{об}$ - количество единиц оборудования.

Норма расхода воды на бытовые нужды составляет 40 л на одного человека в смену и 1,5 л на м² площади;

на прочие нужды — 20% от расхода на бытовые нужды.

Расход воды на бытовые и прочие нужды, л,

$$Q_{в.б.пр} = \frac{(40N_{яя} + 1,5F) * 1,2 D_p}{1000} \quad (1.9)$$

где - число явочных рабочих человек.

D_p — дни работы подразделения;

1,2 — коэффициент учитывающий расход воды на прочие нужды.

Затраты на водоснабжение, руб;

$$C_B = C_B * (Q_{в.б.пр} + Q_{в.пр}), \quad (1.10)$$

где, C_B - стоимость воды, руб,

1.8 Затраты на отопление $C_{отпл}$ определяют по укрупнённым нормативам из расчёта стоимости на 1 м² площади

1.9 Прочие расходы

Их планируют в размере 20% от суммы вышеперечисленных накладных расходов. Все полученные результаты сводятся в таблицу:

Смета затрат на производство (изготовление)

Таблица №

Экономические элементы затрат	Норма расходов	Цена за единицу	Сумма
1	2	3	4
Итого себестоимость			

Статьи затрат могут зависеть от вида, типа изделия, его изготовления и т.д.

ПРИЛОЖЕНИЕ №4

РАСЧЁТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ РЕКОНСТРУКЦИИ ЗОНЫ ТР

В результате реконструкции зоны ТР за счёт применения современного технологического оборудования и оснастки, рациональной расстановки оборудования, улучшения труда рабочих предполагается повышение производительности и качества выполняемых работ. В результате ожидается снижение трудоёмкости выполняемых работ, сокращение числа отказов узлов и агрегатов и систем, увеличение ресурса их работы. Появляется возможность выполнения отдельных работ по заявкам индивидуальных владельцев автотранспортных средств. Снижение запылённости и загазованности помещения цеха с вводом более совершенной общей к местной вентиляции будет способствовать снижению числа заболеваний работающих, а значит повышению коэффициента использования рабочего времени.

1. Расчёт затрат на проведение реконструкции

В сумму единовременных затрат на реконструкцию зоны ТР входят затраты на оборудование и инвентарь, затраты на проведение монтажных и электротехнических работ и прочие расходы.

Таблица - Расчёт затрат на дополнительное оборудование зоны ТР

Наименование оборудования	Количество, шт	Стоимость, руб	
		единицы	общая
1	2	3	4
Итого: (3 об.)			

Единовременные затраты на оборудование определяются по формуле

$$З_{обор} = З_{об} * K_{тз}, (1.1)$$

где – $K_{тз}$ - коэффициент, учитывающий транспортно заготовительные расходы, $K_{тз} = 1,1$

Для ввода оборудования в действие потребуются монтажные и электротехнические работы. Составляется смета расходов на монтаж оборудования

Таблица - Смета расходов на монтаж оборудования

Вид работ	Разряд рабочих	Часовая тарифная ставка, руб	Трудоемкость, чел\ч	Общая сумма, руб
1	2	3	4	5
Итого затрат:				

Общие затраты на оборудование с монтажом

$$C_{общ} = Z_{обор} + Z_{монт} \quad (1.2)$$

Прочие расходы составляют 40% от затрат на оборудование с монтажом.

$$C_{проч} = C_{общ} * 0,4 \quad (1.3)$$

Общие единовременные затраты на реконструкцию зоны ТО и ТР

$$Z_{общ} = C_{общ} + C_{проч} \quad (1.4)$$

2. Расчёт изменения текущих расходов

После реконструкции зоны ТО и ТР текущие расходы изменяются ввиду увеличения потребляемой силовой энергии. (Дополнительная установленная мощность - $N_{эл} = ?$). Стоимость дополнительной силовой электроэнергии определяется по формуле:

$$Z_{эл.сил} = N_{эл} * T_{ф.о.} * z * K_{спр} * Ц_{квт.ч}$$

где $T_{ф.о.}$ - годовой фонд времени работы оборудования, $T_{ф.о.}(ФРВ) = 1820$ ч;

z - коэффициент загрузки оборудования, $z = 0,4$

$K_{спр}$ — коэффициент спроса, $K_{спр} = 0,15$.

Изменение затрат на амортизацию, на полное восстановление оборудования (при норме $H_a = 12,3\%$)

Изменение затрат

$$A = H_a * Z_{общ} \quad (2.1)$$

$$Z_{общ} = C_{общ} + C_{проч} \quad (2.2)$$

Изменение затрат на ТО и ремонт оборудования (норма H_a принимается равной 3,5%)

$$З_{ТОиР} = 0,035 * З_{общ} \quad (2.3)$$

Изменение затрат на прочие расходы

$$З_{пр} = 0,4 * З_{общ} \quad (2.4)$$

Общее увеличение текущих расходов

$$З_{тек} = З_{эл.сил} + А + З_{ТОиР} + З_{пр} \quad (2.5)$$

3. Расчёт годовой экономии от реконструкции зоны ТО и ТР

3.1 Экономия от снижения трудоёмкости работ ТР

За счёт высокого качества работ ТР предполагается снижение трудоёмкости текущего ремонта на 4-5%, что означает примерно 2000 чел-ч.

Экономия от снижения трудоёмкости ТР определяется произведением часовой тарифной ставки рабочего с учётом поправочных коэффициентов ($C_{час}$) и количества сэкономленных часов работы, то есть условная экономия фонда оплаты труда составляет

$$Э_{ФЗП} = C_{час} * \Delta T_{тр} \quad (3.1)$$

$$Э_{ФЗП} = C_{час} * 2000$$

3.2 Экономия от производства работ для сторонних организаций и частных лиц

Эта экономия достигается в результате выполнения в реконструируемой зоне ТО ряда профилактических контрольно-диагностических работ по автомобилям, принадлежащим сторонним организациям и индивидуальным владельцам транспортных средств.

Расчёт возможного дополнительного дохода от производства таких работ приведён в таблице.

Расчёт дополнительных возможностей дохода зоны ТО и ТР

Виды выполняемых работ	Годовая программа	Стоимость, руб.	
		Одного вида работ	общая
1.ТО-1 в полном объёме			
2. ТО — 2 в полном объёме			
3. Проверка и регулировка системы зажигания			
4. Проверка и регулировка системы питания			
5. Замена масла в двигателе с промывкой системы смазки			
6. Замена масла в коробке передач			
7. Замена масла в заднем мосту			
8. Замена (ремонт) двигателя			
9. Замена (ремонт) сцепления			
10. Замена (ремонт) коробки передач			
11. Замена (ремонт) карданной передачи			
12. Замена (ремонт) редуктора заднего моста			
13. Замена (ремонт) механизма			
14. Замена накладок			

Принимая 0,78 руб. затрат на один рубль дохода, определяем условную дополнительную прибыль, которая составит

$$\mathcal{E}_{ТО} = 0,22 * D_{доп}$$

Общая экономия от реконструкции зоны ТО и ТР

$$\mathcal{E}_{общ} = \mathcal{E}_{ФЗП} + \mathcal{E}_{ТО}$$

3.3 Годовой экономический эффект

Определяется по формуле ($E_n = 0,15$):

$$\mathcal{E}_{прив} = \mathcal{E}_{общ} - Z_{тек} - Z_{общ} * E_n \quad (3.3)$$

3.4 Экономическая эффективность капитальных вложений

$$\mathcal{E}ф = \mathcal{E}_{прив} / Z_{общ} \quad (3.4)$$

3.5 Срок окупаемости капитальных вложений

$$T_{ок} = Z_{общ} / \mathcal{E}_{прив} \quad (3.5)$$

Экономические показатели эффективности реконструкции зоны ТО
приведены в таблице:

Таблица - Показатели реконструкции зоны ТО и ТР

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
1. Капитальные вложения	Руб.	
2. Изменение текущих расходов	Руб.	
3. Предполагаемая годовая экономия	Руб	
4. Годовой экономический эффект	Руб.	
5. Экономическая эффективность	Руб.	
6. Срок окупаемости капитальных вложений	лет	

ПРИЛОЖЕНИЕ №5

РАСЧЕТ СМЕТЫ ЗАТРАТ И СЕБЕСТОИМОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Смета затрат при выполнении ТО включает в себя основную и дополнительную заработную плату производственных рабочих с начислениями на социальное страхование, затраты на запасные части, материалы и накладные расходы.

1 Основная и дополнительная заработная плата

В зависимости от выбранной системы оплаты труда и премирования, основной фонд заработной платы включает в себя повременную или сдельную заработную плату, доплаты, надбавки и премии, выплачиваемые из фонда заработной платы.

Повременный фонд заработной платы определяют на основании данных о численности ремонтных рабочих подразделения, плановом фонде рабочего времени одного рабочего и часовой тарифной ставке.

$$\Phi ЗП_{пов} = C_{\text{ч}} * \Phi РВ * N_p \quad (1.1)$$

При сдельной системе оплаты труда фонд заработной платы определяют в зависимости от объема работы.

$$\Phi ЗП_{сд} = C_p * Z \quad (1.2)$$

где C_p — сдельная расценка за единицу работы, руб.

Z —объем работы.

Если объектом проектирования является участок диагностирования, и предусмотрено выполнение диагностических работ инженерно-техническими работниками (техниками-диагностиками), то их ФЗП:

$$\Phi ЗП_{итр} = C_{\text{ч}} * \Phi РВ * N_{итр} \quad (1.3)$$

Фонд заработной платы водителей задействованных на участке диагностирования рассчитывается по формуле (1.1).

Доплата за руководство бригадой

$$Дбр = C_{\text{ч}} * Пбр * \Phi РВ * N_{бр} / 100\% \quad (1.4)$$

Пбр — процент доплаты за руководство бригадой от 5 до 10 человек — 10%,
свыше 10 чел - 15%.

Доплата за работу в ночное время:

$$Дн = C_ч * t_n * Д_{рн} * N_n * П_{дн} / 100\% \quad (1.5)$$

где t_n - количество ночных часов работы за сутки;

$Д_{рн}$ - число рабочих дней с ночными часами;

N_n — число рабочих работающих в ночное время;

$П_{дн}$ - процент доплат за работу в ночное время.

В соответствии с установленными показателями премирования на данном предприятии ремонтным рабочим планируют премию, начисляемую из фонда заработной платы. Размер премии может быть до 40%.

Основной фонд заработной платы:

$$\Phi ЗП_{осн} = \Phi ЗП_{нов(сд)} + ПР_{\Phi ЗП} + Дбр + Дн \quad (1.6)$$

где $ПР_{\Phi ЗП}$ - премии из фонда заработной платы.

Дополнительный фонд заработной платы определяют в процентном соотношении к основному фонду заработной платы от 8 до 10%.

$$\Phi ЗП_{доп} = \Phi ЗП_{осн} * \%_{допл} / 100\% \quad (1.7)$$

Общий фонд заработной платы

$$\Phi ЗП_{общ} = \Phi ЗП_{осн} + \Phi ЗП_{доп} \quad (1.8)$$

Фонд заработной платы с районным коэффициентом (15%)

$$\Phi ЗП_{ср.к.} = \Phi ЗП_{общ} * 1,15 \quad (1.9)$$

Размер начисления на социальное страхование 26 %

$$Н_{соц.стр} = \Phi ЗП_{ср.к} * 0,26 \quad (1.10)$$

Расчёт фонда заработной платы ремонтных рабочих на ТО

Таблица - Расчет фонда заработной платы ремонтных рабочих на ТО

Наименование затрат	Сумма затрат, руб
1. Повременный(сдельный) фонд заработной платы	
2. Доплата за руководство бригадой	
3. Доплата за работу в ночное время	
4. Премии из фонда заработной платы	
5. Основной фонд заработной платы	
6. Дополнительный фонд заработной платы	
7. Общий фонд заработной платы	
8. Фонд заработной платы с районным коэффициентом	
9. Начисление на социальное страхование	
10. Итого затрат	

2. Затраты на запасные части и материалы для проведения технического обслуживания и ремонта автомобилей

Расчёт затрат на материалы и запасные части ведётся в соответствии с нормами затрат, установленными по маркам автомобилей

$$Z_{mat} = H_{зм} * L_{общ} / 1000 \quad (2.1)$$

где — $H_{зм}$ - норма затрат на материалы по данным ТО на 1000 км пробега.

$L_{общ}$ — общий пробег автомобилей.

Затраты на запасные части, руб.

$$Z_{зч} = H_{зч} * L_{общ} / 1000 \quad (2.2)$$

Аналогично определяют затраты на материалы для ремонта, необходимые для выполнения ТР автомобилей.

Расход материалов на ТО определяют по нормативам, установленным на одно воздействие по маркам автомобилей:

$$P_M = H_M * N_{ТО} \quad (2.3)$$

где H_M — норма затрат на материалы на одно воздействие, руб.

$N_{ТО}$ - запланированное число ТО.

При наличии норм расхода материалов и запасных частей по участкам (отделениям) расчёт ведут по этим нормативам. Для диагностических станций, специализированных постов по замене агрегатов расход запасных частей и расходных материалов не планируют.

3 Накладные расходы

В эту статью включают расходы, связанные с содержанием и эксплуатацией оборудования, общецеховые расходы. Смету накладных расходов составляют на основе действующих нормативов в следующем порядке.

Амортизацию здания $A_{зд}$ рассчитывают на основании норм амортизационных отчислений, принятых на данном АТП.

По производственным зданиям в зависимости от их конструкции общая норма амортизационных отчислений составляет 2,4 — 4,7% от балансовой стоимости.

Амортизацию оборудования определяют на основании норм амортизационных отчислений, Расчёт выполняют табличным способом.

Таблица - Расчёт амортизации оборудования

Наименование оборудования	Количество единиц	Цена за единицу, руб	Стоимость оборудования, руб	Норма амортизации, %	Сумма амортизации, руб
Итого:					

Затраты на текущий ремонт здания $З_{тр.зд}$ определяют на основании нормы на ТР здания, установленной в размере 1,5-3% от его стоимости.

Затраты на текущий ремонт оборудования $С_{тр.об}$ рассчитывают по нормам затрат на ТР оборудования, составляющим 3-7% от его стоимости.

Расходы на электроэнергию включают в себя затраты на освещение и на работу электродвигателей. Методику расчёта см. раздел 1.6 приложение 3.

Затраты на водоснабжение включают затраты на производственные, бытовые и прочие нужды. Методику расчёта см. раздел 1.7 приложение 3.

Затраты на отопление $С_{отопл}$ определяют по укрупнённым нормативам из расчёта стоимости 1 м² площади. Затраты по охране труда и технике безопасности определяют в размере 3% от фонда заработной платы ремонтных рабочих с учётом отчислений в органы социального страхования.

Все результаты расчёта накладных расходов сводят в таблицу.

Таблица - Накладные расходы

№ п\п	Статьи расходов	Сумма расходов, руб.
1.	Амортизация зданий	
2.	Текущий ремонт зданий и т.д.	
	Итого прочие накладные расходы (2% от итога)	
	Всего	

4 Калькуляция себестоимости

Она составляется для того, чтобы определить величину затрат на одно техническое обслуживание или на 1000 км пробега при выполнении текущего ремонта и диагностических работ.

Таким образом, калькулирование себестоимости — это исчисление затрат по статьям на единицу продукции. При выполнении работ по ТО и ТР единицами продукции (единицами калькуляции) могут быть одно техническое воздействие (ТО-1, ТО-2, ЕО) или 1000 км пробега.

Результаты расчёта по указанным статьям вносят в таблицу и определяют общую сумму затрат по объекту проектирования.

Таблица - Смета затрат и калькуляция себестоимости работ

Статьи затрат	Затраты, руб.		
	всего	На 1000 км пробега (на одно ТО)	В % к итогу
1. Фонд заработной платы общей с начислениями на социальное страхование			
2. Затраты на запасные части			
3. Затраты на материалы			
4. Накладные расходы			
Итого			

Для установления себестоимости работ затраты по каждой статье делят на общий годовой пробег в тыс. км (для работ по ТР и диагностике) или на годовое количество технических воздействий (для работ по ТО), а затем суммируют.

ПРИЛОЖЕНИЕ №6

ПРОЕКТИРОВАНИЕ УЧАСТКА

При проектировании участка предлагается рассчитать основные технико-экономические показатели деятельности участка. Для этого предлагается произвести расчёт стоимости 1 нормо-часа.

Таблица - Расчет стоимости 1 нормо-часа работы одного производственного рабочего

№ п/п	Наименование статей затрат	Формула для расчёта	Сумма затрат, руб.
1.	Основная заработная плата производственных рабочих	$Z_o = C_{\text{чср}} * K_{\text{доп}}$	
2.	Дополнительная заработная плата	$Z_d = Z_o * 0,15$	
3.	Единый социальный налог	$ЕН = (Z_o + Z_d) * 0,26$	
4.	Косвенный налог	$КР = Z_o * 0,8$	
5.	Производственная себестоимость	$C_{\text{пр}} = Z_o + Z_d + ЕН + КР$	
6.	Коммерческие расходы	$B_{\text{п}} = C_{\text{пр}} * 0,03$	
7.	Полная себестоимость	$C_{\text{полн}} = C_{\text{пр}} + B_{\text{п}}$	
8.	Прибыль	$П = C_{\text{полн}} * 0,15$	
9.	Стоимость одного норм часа	$СТ1_{\text{н-ч}} = C_{\text{полн}} + П$	

В статью «Основная заработная плата производственных рабочих» включается: оплата труда за выполнение операций и работ по оказанию услуг по нормам и расценкам; заработная плата производственных рабочих-повременщиков непосредственно занятых в производственном процессе;

$C_{\text{чср}}$ – средняя часовая тарифная ставка производственных рабочих, руб.;

$K_{\text{доп}}$ – коэффициент доплат до часового фонда заработной платы.

К доплатам до часового фонда заработной платы относятся: выплаты стимулирующего характера (премии, надбавки); выплаты компенсирующего характера (за работу в ночное время, в многосменном режиме, за совмещение профессий, за работу в тяжёлых, вредных условиях труда); выплаты, обусловленные районным регулированием оплаты труда.

Рекомендуется при проектировании коэффициент принять равным 2,54.

Для расчёта средней часовой тарифной ставки необходимо рассчитать минимальную часовую тарифную ставку ($Сч_{мин}$), исходя из минимальной заработной платы, установленной государством или заработной платы рабочего 1-го разряда действующего предприятия.

$$Сч_{мин} = \frac{З_{мин}}{Ч_{ср.м}} \quad (1)$$

где $З_{мин}$ – уровень минимальной заработной платы, установленной государством (или уровень заработной платы рабочего 1-го разряда), руб.

$Ч_{ср.м}$ – среднемесячное количество рабочих часов в планируемом году, ч.

Среднемесячное число рабочих часов в планируемом году рассчитывается по следующей формуле:

$$Ч_{ср.мес.} = \frac{(Д_г - Д_в) T_{см}}{12} \quad (2)$$

где $Д_г$ – дней в году,

$Д_в$ – выходные и праздничные,

$T_{см}$ – продолжительность рабочей смены.

$$Сч_{ср} = Сч_{мин} * ТК_{ср} \quad (3)$$

В организационно-экономической части средний тарифный коэффициент ($ТК_{ср}$) рекомендуется принять равным 3,24.

При организации работы участка по ремонту и техническому состоянию автомобильного транспорта стоимость всех работ может быть рассчитана как произведение стоимости одного нормо-часа и затрат времени на их выполнение по следующей формуле:

$$С_{тусл} = С_{тн-ч} * Н_{вр} \quad (4)$$

где $Н_{вр}$ – затраты времени на выполнение работы, ч.

Расчёт плановой прибыли участка по ремонту и техническому обслуживанию автомобильного транспорта

Плановая прибыль проектируемого участка рассчитывается исходя из прибыли на 1-го нормо-часа и планового эффективного фонда рабочего времени 1 производственного рабочего. Баланс рабочего времени устанавливает среднее количество часов, которое рабочий должен отработать в течение планового периода.

Таблица - Баланс рабочего времени на одного производственного рабочего на 20...г

Показатели	Ед. изм	План на 200 год	% к номинальному фонду рабочего времени
1. Календарный фонд времени	Дни	365	
2. Количество нерабочих дней, всего в том числе	Дни	112	
а) праздничных		11	
б) выходных		101	
3. Номинальный фонд времени (за минусом выходных и праздничных) (п.1.-п.2.)	Дни	253	100
4. Невыходы на работу, всего	Дни	34	13,44
в том числе:			
-очередные отпуска и дополнительные		28	11,07
-отпуска по учёбе		1	0,39
-невыходы по болезни		3,5	1,38
-выполнение государственных и общественных обязанностей		1,5	0,59
5. Эффективный фонд рабочего времени (число рабочих дней в году), (п.3.-п.4.)	Дни	219	—
6. Внутрисменные потери рабочего времени	Час	0,1	—
7. Средняя продолжительность рабочего дня (с учётом внутрисменных потерь)	Час	7,9	—
8. Эффективный (полезный) фонд рабочего времени, (п.5.*п.7.)	Час	1730,1	

$$P_{\text{робц}} = P_r * \Phi_3 \quad (5)$$

где, P_r – прибыль предприятия за 1 нормо-час работы;

Φ_3 – эффективный фонд рабочего времени на планируемый год (из баланса рабочего времени), ч.

В соответствии с Законом «О налоге на прибыль предприятия и организаций» налог на прибыль составляет 24%. Величина налога на прибыль определяется по формуле:

$$P_{\text{пр}} = P_{\text{робц}} * 0,24 \quad (6)$$

Величина чистой прибыли, связанной с деятельностью одного производственного рабочего определяется:

$$P_{\text{ч}} = P_{\text{робц}} - P_{\text{пр}} \quad (7)$$

Сумму чистой прибыли, связанной с деятельностью всего участка можно определить следующим образом:

$$\Pi_{\text{чобщ}} = \Pi_{\text{ч}} * \text{Ч}_{\text{прр}} (8)$$

ПРИЛОЖЕНИЕ №7

РАСЧЕТ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ВНЕДРЕНИЮ НОВОЙ ТЕХНИКИ И РАЗРАБОТКИ УСТРОЙСТВ (ПРИСПОСОБЛЕНИЙ)

Раздел содержит расчет экономической эффективности предлагаемых организационно-технологических мероприятий и разработанного устройства, т.е. два расчета — по технологической и конструкторской части проекта.

По технологической части требуется в приближенном варианте рассчитать себестоимость обслуживания или ремонта объекта (изделия) на спроектированном или реконструируемом предприятии (участке) и сравнить её с себестоимостью на действующем предприятии. Ориентируясь на производственную программу, определяется годовая экономия от снижения себестоимости.

При внедрении разработанной конструкции экономический эффект может быть получен за счет:

- повышения производительности;
- экономии энергоносителей;
- снижения затрат труда; -
- повышения надежности;
- повышения качества продукции;
- улучшения условий труда;
- улучшения экологической обстановки.

Годовой экономический эффект от эксплуатации новой или модернизированной машины (устройства) определяется по формуле:

$$\text{Эг} = [(\text{Пуд.б} - \text{Пуд.н}) + \text{Д}] \times \text{В}, (1)$$

где Пуд.б; Пуд.н - приведенные затраты соответственно по базовой (сравниваемой) и новой машине на единицу продукции;

Д - дополнительный экономический эффект, например, от улучшений условий труда;

В - годовой объём производства продукции с помощью новой машины.

Приведенные затраты по новой машине представляют собой сумму удельных эксплуатационных затрат и нормативной прибыли:

$$\text{Пуд.н.} = \text{Суд.н.} + E \times \text{Куд.}, (2)$$

где Суд.н — удельные (прямые) эксплуатационные затраты в рублях на единицу продукции;

E — коэффициент эффективности капитальных вложений (для простых видов оборудования и приспособлений при сроке окупаемости 1.5 года $E=0,67$, для модернизированного ремонтно-технологического оборудования $E=0,33$);

Куд.- удельные капиталовложения в рублях на единицу продукции по новой машине.

$$\text{Куд.} = \frac{B_n}{T_n * M_n} \quad (3)$$

где B_n — цена новой машины (определяется по калькуляции на еёизготовление);

T_n - годовая загрузка новой машины в часах;

M_n — производительность новой машины за час эксплуатационного времени.

Приведенные затраты по базовой машине равны удельным эксплуатационным затратам по этой машине:

$$\text{Пуд.б} = \text{Суд.б.} (4)$$

Удельные эксплуатационные затраты по новой и базовой машинам определяются по следующему выражению:

$$\text{Суд.} = З + А + Р_k + Р_t + Э, (5)$$

где З — заработная плата обслуживающего персонала;

А — затраты на реновацию (замену) машины;

$Р_k$ — затраты на капитальный ремонт;

$Р_t$ — затраты на текущий ремонт и планово-предупредительное техническое обслуживание;

Э — затраты на энергоноситель (электроэнергию, дизельное топливо, бензин).

Заработная плата обслуживающего персонала на единицу продукции:

$$З = \frac{Ч}{М} \quad (6)$$

Ч — часовая заработная плата с учетом налога.

Отчисления по машине:

$$А + Р_k + Р_m = \frac{В(a_1 + a_2 + a_3)}{Т * М * 100\%} \quad (8)$$

где a_1 ; a_2 ; a_3 - процент отчислений соответственно на реновацию, капитальный ремонт, текущий ремонт и обслуживание машины (для контрольно-испытательных стендов, гидравлических и пневматических участков: $a_1=12,3$; $a_2=3,9$; $a_3=4,0$; для приспособлений и ремонтных стендов: $a_1=19,0$; $a_2=4,2$; $a_3=3,5$).

Затраты на энергоноситель:

$$Э = \frac{Р_э}{М} * Ц_э \quad (9)$$

где $Р_э$ — часовой расход энергоносителя;

$Ц_э$ — цена единицы энергоносителя.

Дополнительный экономический эффект рассчитывается по специальным методикам в случае, если тема проекта связана с безопасностью жизнедеятельности человека и экологией.

Результаты расчетов сводятся в таблицу, в которую также заносятся технические и эксплуатационные показатели.

ПРИЛОЖЕНИЕ №8

ПОДБОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пример таблицы

Таблица - Ведомость технологического оборудования.

Наименование оборудования	Количество	Тип, модель	Краткая техническая характеристика	Площадь	
				Ед.оборудования, кв.м.	Общая, кв.м.
Стенд для текущего ремонта передних и задних мостов автомобилей ЗиЛ	3	2153	Стационарный, 1,12х0,82 м.	0,92	2,76
1	2	3	4	5	6

ПРИЛОЖЕНИЕ №9

РАСЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ

1 Расчет площадей помещений постов обслуживания и ремонта автомобилей

Площадь помещений, в которых располагаются посты обслуживания и ремонта, ориентировочно рассчитывается по формуле:

$$F = L_a * B_a * X * K_o, (1)$$

где F - площадь помещений, в которых располагаются посты обслуживания и ремонта, кв.м.;

L_a, B_a - длина и ширина автомобиля, м (таблица 1.5.-1.7.);

X - число постов в зоне обслуживания;

K_o - коэффициент плотности расстановки постов ($K_o=4...5$, при поточном методе обслуживания; $K_o=5...7$, при обслуживании на отдельных постах).

Площадь помещения по площади занимаемого оборудования рассчитывается по формуле:

$$F_{ц} = f_{об} * k_{пл}, \text{ кв.м.}, (2)$$

где $F_{ц}$ - площадь цеха, кв.м.;

$f_{об}$ - площадь, занимаемая оборудованием, кв.м.;

$k_{пл}$ - коэффициент плотности расстановки оборудования (таблица 6.1).

2 Расчет площадей складов

Площади складов для городских СТОА рассчитываются по удельной площади на каждую 1000 обслуживаемых автомобилей:

$$F_{ск} = 0,001 * A * f_{уд.ск}, \text{ кв.м.} (3)$$

где $f_{уд.ск.}$ - удельная площадь склада с кв.м. на 1000 обслуживаемых автомобилей (таблица 6.15);

$F_{ск}$ - площадь склада, кв.м.;

A - количество автомобилей, обслуживаемых станцией в год, авт.

Площадь складов для АТП рассчитывается по формуле:

$$F_{ск} = 0,1 * A_{сп} * f_{уд} * K_L * K_{г} * K_{пс} * K_{в} * K_{к}, \text{ кв.м.} (4)$$

где $F_{ск}$ - площадь склада, кв.м.;

Асп - списочное число автомобилей;

fуд- удельная площадь склада на 10 ед.ПС (таблица 6.2);

KL- коэффициент корректировки площади склада от среднесуточного пробега (таблица 6.3);

Kr- коэффициент корректировки площади склада от численности технологически совместимого ПС (табл. 6.4.);

Kв- коэффициент корректировки площади склада от высоты складирования (табл. 6.5.);

Kк- коэффициент корректировки площади склада, учитывающий категорию эксплуатации.

3 Определение площади зон ожидания и хранения

Укрупнено площадь зоны хранения определяется по формуле:

$$F_{\text{хр}} = L_a * B_a * X_{\text{хр}} * k_{\text{пл}}, \text{ кв.м, (5)}$$

где Fхр- площадь зоны хранения, кв.м;

Lа, Ва- длина и ширина автомобиля, м;

Xхр- число автомобиле-мест хранения;

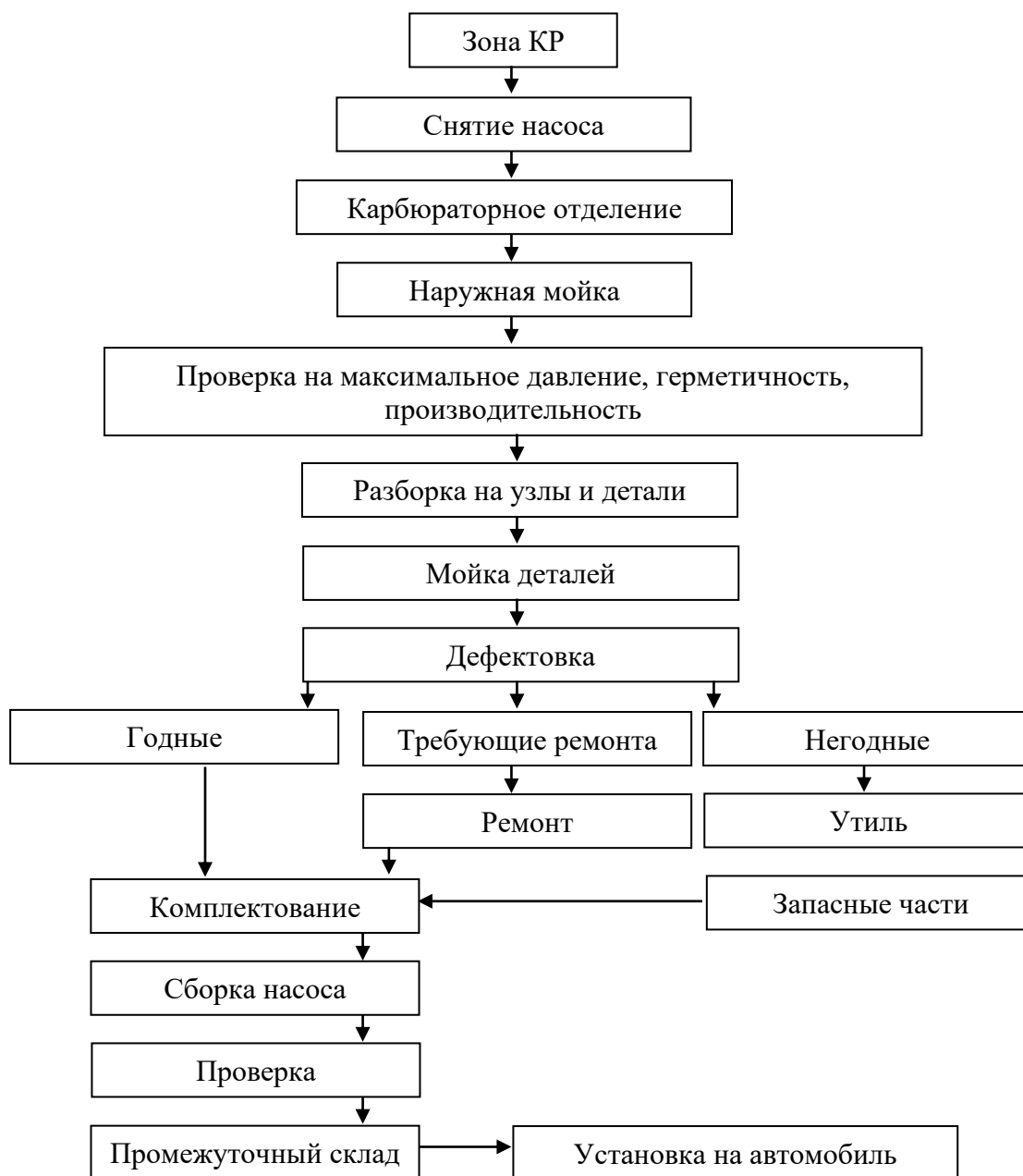
kпл- коэффициент плотности расстановки оборудования.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 10

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Выполняется схема технологического процесса.

Пример схемы организации технологического процесса текущего ремонта бензонасоса



СПИСОК РЕКОМЕНДОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Руководство по техническому обслуживанию и ремонту ПАЗ – 3205 и его модификаций / Павловский автобусный завод , 2010г. – 148с;
2. Руководство по техническому обслуживанию и ремонту ПАЗ – 4104 и его модификаций / Павловский автобусный завод , 2011г. – 115с;
3. Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта, Москва, Транспорт, 1986г
4. Г. М. Напольский "Технологическое проектирование автотранспортных предприятий", Москва, Транспорт, 1985г.
5. И.С. Туревский «Дипломное проектирование автотранспортных предприятий»: учебное пособие. – М.: ИД «Форум»: Инфра-М, 2007г. – 240с.
6. Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта ОНТП-01-91 / Росавтотранс. – Москва, 1991. – 94с.;
7. Единый тарифно– квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 2. / Министерство труда и социального развития Российской Федерации. – Москва, 2007. – 448с.;
8. <http://znaybiz.ru/kadry/oplata/zarplata/tarifnaya-setka.html>;
9. Табель технологического оборудования для АТП различной мощности ТК и БЦТО;
10. Постановление Министерства тарифного регулирования и Энергетики Челябинской области №88/1 от 25.12.2018г. «Об установлении цен (тарифов) на электрическую энергию для населения и приравненных к нему категорий потребителей по Челябинской области». – 13с.;
11. <http://www.remontavtobusov.ru>;
12. НИИАТ. Краткий автомобильный справочник / М.: Транспорт. – 9-е изд., перераб. и доп. – Москва, 1982. – 464с.
13. Бычков В.П. Экономика автотранспортного предприятия / М.: ИНФРА-М. – Москва, 2008. – 384с.
14. Гудков В.А. Пассажирские автомобильные перевозки / М.: Горячая линия-Телеком. – Москва, 2006. – 448с.;

15. Кузнецов Е.С. Техническая эксплуатация автомобилей: учебник для вузов / М.: Наука. – 4-е изд., перераб. и доп. – Москва, 2001. – 535с.;
16. Кузнецов Ю.М. Охрана труда на предприятиях автомобильного транспорта / М.: Транспорта. – Москва, 1986. – 272с.;
17. Туревский И.С. Охрана труда на автомобильном транспорте: учебное пособие / М.: Форум, ИНФРА-М. – Москва, 2009. – 240с.;
18. Туревский И.С. Экономика и управление автотранспортным предприятием: учебное пособие / М.: Высшая школа. – Москва, 2005. – 222с.;
19. РД 3112178-0190-95 «Расчет норм расхода материалов и запасных частей на ТО и ТР автомобилей».

ПРИЛОЖЕНИЕ А
Оформление титульного листа курсовой работы

Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»

Работа допущена к защите:

Заместитель директора по УПР

_____/Т.А.Гвоздева

Протокол заседания Педагогического совета

Работа защищена с оценкой

№ _____ от «__» _____ 201 г.

«_____»

Выпускная квалификационная работа

РЕКОНСТРУКЦИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО УЧАСТКА В АТП

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного
транспорта

Тырлова Никиты Юрьевича

Руководитель:

_____/Акишев А.Н.

Касли, 201 г.

Допущено:
рецензент: _____ / Иванова М.А

Допущено:
Нормоконтроль: _____ /Гвоздева Т.А.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ АННОТАЦИИ

Иванов В.В. Технологический расчет СТОА:
Курсовая работа
Филиал ГБПОУ «КПГТ»
в г. Нязепетровске
Библиография - 15 наименований

Коротко охарактеризовать
СОГЛАСНО ВАШЕЙ ТЕМЕ
Изложенную в курсовом проекте информацию



В курсовом работе дана характеристика типа производства; рассчитаны трудоемкость обработки детали, необходимое количество оборудования и степень его загрузки, численность работников на участке, стоимость основных производственных фондов, затраты на сырье и материалы, стоимость электроэнергии на технологические цели, фонд заработной платы работников на участке; приведены смета общепроизводственных расходов, калькуляция себестоимости детали, технико-экономические показатели работы проектируемого участка. Также приложен план расположения оборудования на участке.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ

В процессе выполнения курсового проекта нами были получены следующие результаты:

-
-
-

Из полученных результатов можно сделать следующие выводы:

-
-
-

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. Технологический расчёт станции технического обслуживания автомобилей. обоснование мощности и исходные данные.	
2. Расчет стоимости основных производственных фондов.	
3. Расчёт годового объёма работ на станции технического обслуживания автомобилей.	
4. Расчёт численности производственных рабочих и персонала.	
5. Расчет числа постов и автомобиле-мест.	
6. Определение потребности в технологическом оборудовании.	
7. Расчет площадей производственных помещений.	
8. Расчет площадей складов, зоны хранения (стоянки) автомобилей, административно-бытовых помещений.	
9. Разработка технологической планировки производственного корпуса предприятия..	
10. Разработка технологической планировки производственного участка (зоны, цеха).	
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	56
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК.....	58
Приложения	

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ СПИСКА ЛИТЕРАТУРЫ

Описание книги одного автора

Мурзин, А.М. Оптимальное проектирование автоматических установок: учебное пособие / А.М. Мурзин. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2006. – 103 с.

Описание книги двух авторов

Парубочая, Т.И. Русский язык: сб. тестов / Т.И. Парубочая, Р.П. Фунтова. – 2-е изд. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2003. – 268 с.

Описание книги трех авторов

Андронов, В.Н. Жидкие металлы и шлаки: справочник / В.Н. Андронов, Б.В. Чекин, С.В. Нестеренко. – М.: Металлургия, 1977. – 128 с.

Описание книги четырех авторов

Электробезопасность на открытых горных работах: справ. пособие / В.И. Щупкий, А.И. Сидоров, Ю.В. Ситчихин, НА. Бендяк. – М.: Недра, 1996. – 266 с.

Описание книги пяти и более авторов

Теоретические основы процессов производства углеродистого феррохрома из уральских руд: монография / В.П. Чернобровин, И.Ю. Пашкеев, Г.Г. Михайлов и др. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2004. – 346 с.

Описание книги под редакцией

Металлические конструкции: учебник: в 3 т. / под ред. В.В. Горева, – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Высшая школа, 2001. – Т. 1. – 551 с.

3D-технология построения чертежа. AutoCAD: учебное пособие / А.Л. Хей-фец, А.Н. Логановский, И.В. Буторина, Е.П. Дубовикова; под ред. А.Л. Хейфеца. – 3-е изд., перераб. и доп. – СПб.: БХВ-Петербург, 2005. – 245 с.

Описание методических указаний

Холодильная техника и технология: методические указания /сост. Б.И. Попов, А.Л. Мельников. – Челябинск: Изд. ЮУрГУ, 2003. – 57 с.

Описание статьи из сборника, книги

Двинянинова, Г.С. Комплимент: Коммуникативный статус или стратегия в дискурсе / Г.С. Двинянинова // Социальная власть языка: сб. науч. тр. – Воронеж: Изд-во ВГУ, 2001. – С. 101–106.

Описание статьи из журнала, газеты

Боголюбов, А.Н. О вещественных резонансах в волноводе с неоднородным за-полнением / А.Н. Боголюбов, А.Л. Делицын, М.Д. Малых // Вестник ЮУрГУ. Се-рия «Математика, физика, химия». – 2001. – Вып. 2. – № 5 (14). – С. 23–25. 52

Описание электронного источника

Мирощенко, А.И. Анализ деформаций станины токарного станка с компьютерным управлением / А.И. Мирощенко, П.Г. Мазеин // Известия ЧНЦ УрО РАН. – http://www/sci.urfu.ac.ru/news/2003_2/. – С. 67–71.

ПРИЛОЖЕНИЕ Е
ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ТАБЛИЦ И РИСУНКОВ

Таблица 1 - Часовые тарифные ставки вспомогательных рабочих

Разряд	1	2	3	4	5	6
Тариф, <i>руб/час</i>						
Тарифный коэффициент	1	1,12	1,25	1,4	1,57	1,84